

ABRASIVOS

É bom trabalhar com

E BOM Trabalhar com vonder®

LIXAS EM FOLHA



TIPO DE LIXA: D'ÁGUA LDV 0023

- Indicada para lixamentos de superfícies metálicas, materiais compostos, massa plástica, massas rápidas e primers.
- Possui costado de papel altamente impermeável, aliado à grãos com alto poder de corte, que proporcionam uma excelente relação custo x benefício nas aplicações a úmido.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 80	500/50	12 51 008 000
G 100	500/50	12 51 010 000
G 120	500/50	12 51 012 000
G 150	500/50	12 51 015 000
G 180	500/50	12 51 018 000
G 220	500/50	12 51 022 000
G 240	500/50	12 51 024 000
G 280	500/50	12 51 028 000
G 320	500/50	12 51 032 000
G 360	500/50	12 51 036 000
G 400	500/50	12 51 040 000
G 600	500/50	12 51 060 000



TIPO DE LIXA: MASSA LMV 0057

- Indicada para lixamentos em alvenaria (massa corrida) e madeira.
- Oferece alto rendimento na remoção de imperfeições e alinhamento de massa corrida e madeira.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 50	500/50	12 54 005 000
G 60	500/50	12 54 006 000
G 80	500/50	12 54 008 000
G 100	500/50	12 54 010 000
G 120	500/50	12 54 012 000
G 150	500/50	12 54 015 000
G 180	500/50	12 54 018 000
G 220	500/50	12 54 022 000



TIPO DE LIXA: FERRO LFV 0046

- Indicada para lixamentos de metais em geral, ferro, preparação de superfícies, pinturas velhas, entre outros. Pode ser aplicada tanto em lixamento manual quanto com máquinas vibratórias.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base pano
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 36	200/25	12 52 003 600
G 40	200/25	12 52 004 000
G 50	200/25	12 52 005 000
G 60	200/25	12 52 006 000
G 80	200/25	12 52 008 000
G 100	200/25	12 52 010 000
G 120	200/25	12 52 012 000
G 150	200/25	12 52 015 000
G 180	200/25	12 52 018 000
G 220	200/25	12 52 022 000
G 240	200/25	12 52 024 000
G 280	200/25	12 52 028 000
G 320	200/25	12 52 032 000

EXPOSITOR PARA LIXAS EM FOLHA



- Indicado para exposição de lixas em folha
- 5 divisões
- Não acompanha lixas

altura x largura x profundidade

60 cm x 26 cm x 27 cm

código

80 41 030 000

SUPORTES MANUAIS PARA LIXA



- Indicado para fixação de folhas de lixas.
- Possui grampos metálicos com porca borboleta que facilitam a fixação da lixa.
- Material do corpo: plástico
- Material da base: EVA
- Acompanha 1 lixa

comprimento da base x largura da base **emb.** **código**
225,0 mm x 80,0 mm 6 31 27 005 000



- Indicado para fixação de folhas de lixas.
- Possui corpo em fibra sintética com cabo anatômico, que proporciona melhor manuseio, e grampos metálicos com porca borboleta, que facilitam a fixação da lixa.
- Material do corpo: fibra sintética
- Material da base: EVA

comprimento da base x largura da base	emb.	código
230,0 mm x 80,0 mm	10	35 99 230 080
230,0 mm x 120,0 mm	10	35 99 230 120



SUporte MANUAL PARA LIXA



PARA CABO DE MADEIRA

- Indicado para fixação de folhas de lixas.
- Possui encaixe adaptável para cabos de vassoura e rodo.
- Possui presilhas metálicas e base em EVA.
- Material do corpo: plástico ABS
- Material da base: EVA

comprimento da base x largura da base **emb.** **código**
210,0 mm x 105,0 mm 10 35 99 210 105



SUPORTE RETO PARA LIXA



- Indicado para fixação de folhas de lixas, principalmente para pequenos acabamentos.
- Possui sistema de encaixe rápido que facilita o processo de troca da lixa.
- Material do corpo: plástico
- Material da base: plástico

comprimento da base x largura da base	emb.	código
140,0 mm x 25,0 mm	25	12 40 000 450



TACO LIXADOR

- Utilizado como suporte de lixas para as mais diversas aplicações. Indicado para o setor automotivo para fixamento de capôs, tetos, para-lamas, para-choques, entre outras atividades.
- Sua construção permite a troca rápida e fácil da lixa, sendo ideal para locais de difícil acesso.
- Material: borracha

dimensões **emb.** **código**
65,0 mm x 125,0 mm 10 35 99 125 065



LIXAS COSTADO DE PAPEL EM ROLO

LP 100

- Indicada para lixamento de massa, gesso, alvenaria e madeira. Não recomendada para ser transformada em cinta.
- Apresenta versatilidade para a aplicação em diversos mercados. Produzida com óxido de alumínio branco e papel pesado com menor densidade, conferindo maior flexibilidade à lixa.
- Tipo de costado: costado de papel
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio branco
- Largura do rolo de lixa: 120 mm
- Comprimento do rolo de lixa: 25 m

grão	ideal para	código
G 36	desbaste	12 92 120 036
G 40	desbaste	12 92 120 040
G 50	desbaste	12 92 120 050
G 60	desbaste	12 92 120 060
G 80	semiacabamento	12 92 120 080
G 100	semiacabamento	12 92 120 100
G 120	acabamento	12 92 120 120
G 150	acabamento	12 92 120 150
G 180	acabamento	12 92 120 180
G 220	acabamento	12 92 120 220



CINTAS DE LIXA

LARGURA x COMPRIMENTO:

100 mm x 610 mm

PANO RESINADO

- Indicada para reposição nas Lixadeiras de Cinta LIV 1200 VONDER e LID 1200 DWT e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa. Pode ser usada para lixamentos de madeiras e metais.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de pano
- Cartela plástica com 10 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 40	10	12 37 120 040
G 60	10	12 37 120 060
G 80	10	12 37 120 080
G 100	10	12 37 120 100
G 120	10	12 37 120 120



LARGURA x COMPRIMENTO:

50 mm x 686 mm

- Indicada para reposição no Motoesmeril + Lixadeira 2 em 1 MLV 370 VONDER e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de pano
- Cartela plástica com 5 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 60	10	12 37 370 060
G 80	10	12 37 370 080
G 120	10	12 37 370 120



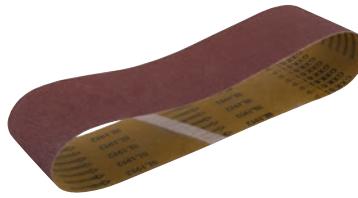
ABRASIVOS



LARGURA x COMPRIMENTO: 15 mm x 454 mm

- Indicada para reposição nas Lixadeiras de Cinta a Bateria VONDER e DWT, modelos: ILCV 1812 e ILCD 1812 e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Tipo de costado: costado de pano
- Cartela plástica com 5 cintas de lixa

grão	emb.	código
G 60	200	12 37 454 060
G 80	200	12 37 454 080
G 120	200	12 37 454 120
G 180	200	12 37 454 180
G 240	200	12 37 454 240



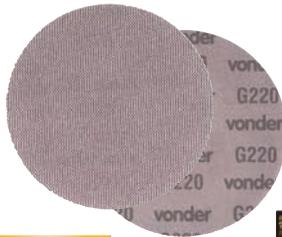
LARGURA x COMPRIMENTO:

100 mm x 915 mm

- Indicada para reposição na Lixadeira Combinada LCV 375 VONDER e para Lixadeiras de Cinta compatíveis com as dimensões da cinta de lixa.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: costado de pano
- Cartela plástica com 5 cintas de lixa

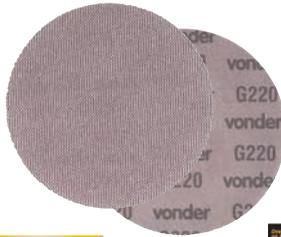
grão	emb.	código
G 60	10	12 37 375 060
G 80	10	12 37 375 080
G 120	10	12 37 375 120

DISCOS DE LIXA TELADOS



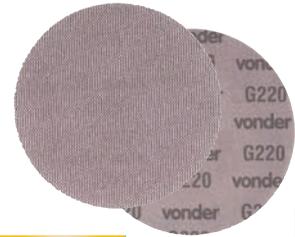
Lançamento

- Ideal para lixar paredes de alvenaria, gesso e massa corrida. Indicado para a Lixadeira Roto-Orbital LRV 350B VONDER PLUS e outras compatíveis com o diâmetro do disco.
- Possui sistema fixa fácil.
- Diâmetro: 6" - 150 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Cartela com 5 discos de lixa



Lançamento

- Ideal para lixar paredes de alvenaria, gesso e massa corrida. Indicado para a Lixadeira de Parede LPV 750 VONDER e outras compatíveis com o diâmetro do disco.
- Possui sistema fixa fácil.
- Diâmetro: 7" - 180 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Cartela com 5 discos de lixa



Lançamento

- Ideal para lixar paredes de alvenaria, gesso e massa corrida. Indicado para as Lixadeiras de Parede LPV 600, LPV 925 e LPV 950B VONDER e outras compatíveis com o diâmetro do disco.
- Possui sistema fixa fácil.
- Diâmetro: 9" - 225 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Cartela com 5 discos de lixa



grão	emb. / subemb.	código
G 80	100 / 50	12 44 150 080
G 120	100 / 50	12 44 150 120
G 150	100 / 50	12 44 150 150
G 180	100 / 50	12 44 150 180
G 220	100 / 50	12 44 150 220
G 240	100 / 50	12 44 150 240
G 320	100 / 50	12 44 150 320
G 400	100 / 50	12 44 150 400

grão	emb. / subemb.	código
G 80	100 / 50	12 44 180 080
G 120	100 / 50	12 44 180 120
G 150	100 / 50	12 44 180 150
G 180	100 / 50	12 44 180 180
G 220	100 / 50	12 44 180 220
G 240	100 / 50	12 44 180 240
G 320	100 / 50	12 44 180 320
G 400	100 / 50	12 44 180 400

grão	emb. / subemb.	código
G 80	100 / 50	12 44 225 080
G 120	100 / 50	12 44 225 120
G 150	100 / 50	12 44 225 150
G 180	100 / 50	12 44 225 180
G 220	100 / 50	12 44 225 220
G 240	100 / 50	12 44 225 240
G 320	100 / 50	12 44 225 230
G 400	100 / 50	12 44 225 400

DISCOS DE LIXA

COSTADO EM FIBRA

- Indicado para lixamento de metais ferrosos.
- Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático.
- Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística.
- Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil.

- Diâmetro: 4 1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
VDF 12	G 24	50/10	12 81 012 024
VDF 12	G 36	50/10	12 81 012 036
VDF 47	G 50	100/10	12 81 047 050
VDF 47	G 60	100/10	12 81 047 060
VDF 47	G 80	100/10	12 81 047 080
VDF 47	G 100	100/10	12 81 047 100



- Diâmetro: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
VDF 12	G 24	60/10	12 58 012 024
VDF 12	G 36	60/10	12 58 012 036
VDF 47	G 50	100/10	12 58 047 050
VDF 47	G 60	100/10	12 58 047 060
VDF 47	G 80	100/10	12 58 047 080
VDF 47	G 100	100/10	12 58 047 100



DISCOS DE LIXA

PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

- Possui sistema de substituição rápida de acessórios.

TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Utilizado com retífica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, rebarbação de peças estampadas e usinadas, remoções de soldas e tintas, camadas de oxidações. Preparação de todos os tipos de superfícies. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min
- Cor: bordô

DIÂMETRO: 2" - 50 mm

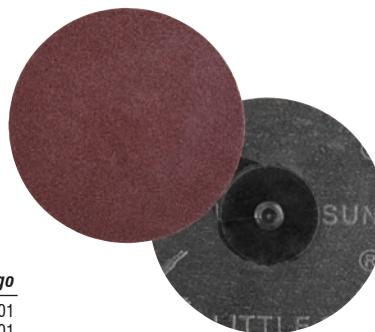
- Utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	400 / 50	63 22 040 201
G 100	400 / 50	63 22 100 201
G 180	400 / 50	63 22 180 201

DIÂMETRO: 3" - 75 mm

- Utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	200 / 25	63 22 040 301
G 100	200 / 25	63 22 100 301
G 180	200 / 25	63 22 180 301



TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Utilizado com retífica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, remoções de ferrugens. Funciona bem em superfícies ásperas, média vida útil, geralmente usados para lixar metais duros. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min
- Cor: azul

DIÂMETRO: 2" - 50 mm

- Utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	400 / 50	63 22 040 202
G 100	400 / 50	63 22 100 202
G 180	400 / 50	63 22 180 202

DIÂMETRO: 3" - 75 mm

- Utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	200 / 25	63 22 040 302
G 100	200 / 25	63 22 100 302
G 180	200 / 25	63 22 180 302



TIPO DE GRÃO ABRASIVO: CERÂMICO

- Utilizado com retífica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, perfeito para remoção de ferrugens. Força de corte, longa vida útil, aplicam-se ao lixamento de metais e superfícies duras. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min
- Cor: vermelho

DIÂMETRO: 2" - 50 mm

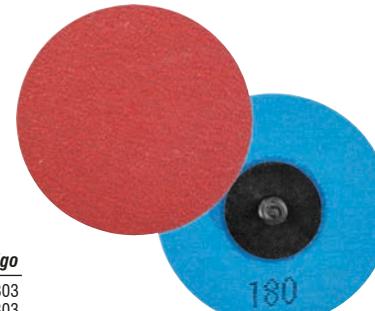
- Utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	400 / 50	63 22 040 203
G 100	400 / 50	63 22 100 203
G 180	400 / 50	63 22 180 203

DIÂMETRO: 3" - 75 mm

- Utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).

grão	emb. / subemb.	código
G 40	200 / 25	63 22 040 303
G 100	200 / 25	63 22 100 303
G 180	200 / 25	63 22 180 303



DISCOS DE LIXA

- Indicado para reposição na Lixadeira Combinada LCV 375 VONDER.
- Possui grãos abrasivos em óxido de alumínio.
- Diâmetro: 150 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Cartela plástica com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 80	10	12 58 375 080
G 120	10	12 58 375 120
G 180	10	12 58 375 180



DISCOS DE LIXA COM COSTADO EM PLUMA

- Indicado para Lixadeiras Roto-Orbitais ILOV 1813, LRV 430, LRD 430, LRV 355, LRD 355, entre outras compatíveis com o diâmetro e furos da lixa.
- Ideal para lixamento de madeira.
- Possui sistema fixa fácil e 8 furos.
- Diâmetro: 125 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 8 furos
- Cartela com 10 discos de lixa

grão	emb.	código
G 80	100	12 81 125 080
G 100	100	12 81 125 100
G 120	100	12 81 125 120
G 180	100	12 81 125 180
G 240	100	12 81 125 240



Lançamento

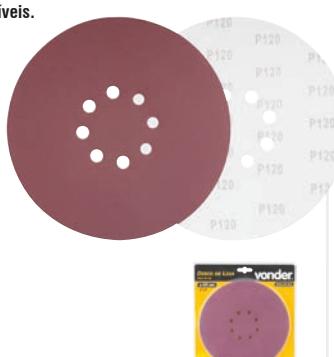
- Indicado para lixamento de metais ferrosos. Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística.
- Possui costado em pluma e sistema fixa fácil.
- Diâmetro: 4 1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" (22 mm)
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- pacote com 5 discos de lixa

grão	emb.	código
G 40	20	12 81 412 040
G 120	20	12 81 412 120
G 240	20	12 81 412 240



- Indicado para Lixadeiras de Parede LPV 400B, LPV 600, LPV 925, LPV 950B e LPV 1000 VONDER e também outras marcas, desde que o diâmetro e a furação sejam compatíveis.
- Ideal para lixar paredes de alvenaria, gesso e massa corrida.
- Possui sistema fixa fácil e 8 furos para aspiração da poeira.
- Diâmetro do disco: 225 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 8 furos
- Cartela com 10 discos de lixa

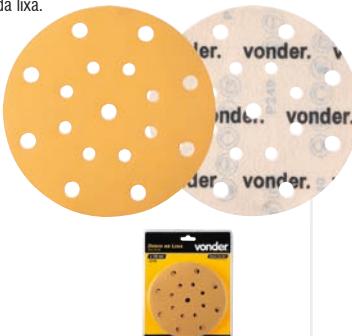
grão	código
G 60	12 58 225 060
G 80	12 58 225 080
G 100	12 58 225 100
G 120	12 58 225 120
G 150	12 58 225 150
G 180	12 58 225 180
G 220	12 58 225 220
G 240	12 58 225 240



- Indicado para a Lixadeira Roto-Orbital LRV 350B VONDER PLUS e outras compatíveis com o diâmetro e furos da lixa.

- Ideal para lixamento de massa corrida.
- Possui sistema fixa fácil e 17 furos.
- Diâmetro: 6" - 150 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 17 furos
- pacote com 10 discos de lixa

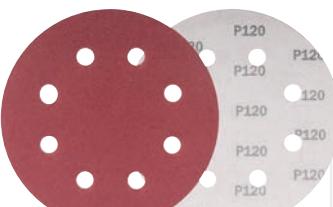
grão	código
G 60	12 58 350 060
G 80	12 58 350 080
G 120	12 58 350 120
G 180	12 58 350 180
G 240	12 58 350 240
G 320	12 58 350 320
G 400	12 58 350 400
G 600	12 58 350 600
G 800	12 58 350 800



- Indicado para Lixadeiras de Parede LPV 750 VONDER.

- Ideal para lixar paredes de alvenaria, gesso e massa corrida.
- Possui sistema fixa fácil e 8 furos para aspiração da poeira.
- Diâmetro: 180 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Número de furos: 8 furos
- Cartela com 10 discos de lixa

grão	código
G 60	12 58 180 060
G 80	12 58 180 080
G 100	12 58 180 100
G 120	12 58 180 120
G 150	12 58 180 150
G 180	12 58 180 180
G 220	12 58 180 220
G 240	12 58 180 240



DISCOS DE LIXA DIAMANTADOS COM COSTADO EM PLUMA

- Indicado para uso com politriz a úmido para acabamento em mármore e granito.
- Possui costado com pluma (sistema fixa fácil), proporcionando maior agilidade no trabalho.
- Diâmetro: 4" - 101 mm
- Diâmetro do furo: 18 mm
- Rotação (rpm): 14.000/min

grão	emb. / subemb.	código
G 50	200 / 20	12 64 400 050
G 80	200 / 20	12 64 400 080
G 100	200 / 20	12 64 400 100
G 200	200 / 20	12 64 400 200
G 400	200 / 20	12 64 400 400
G 1.000	200 / 20	12 64 401 000
G 3.000	200 / 20	12 64 403 000
G 5.000	200 / 20	12 64 405 000



LIXAS TRIANGULARES COM COSTADO EM PLUMA



- Indicada para madeira. Utilizada nas Lixadeiras Multifunção MEV 330 VONDER, e nas Lixadeiras Multifunção a Bateria Intercambiável IMFV 1817 VONDER.
- Possui sistema fixa fácil.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: pluma
- Dimensões da lixa: 90 mm x 90 mm x 90 mm
- Blister com 5 lixas triangulares

grão **emb./subemb.** **código**

G 60	200/50	93 16 330 060
G 80	200/50	93 16 330 080
G 120	200/50	93 16 330 120
G 180	200/50	93 16 330 180
G 240	200/50	93 16 330 240

LIXAS TRIANGULARES COM COSTADO EM PAPEL COM FIBRA DE POLIÉSTER



- Indicada para lixamento em madeiras, drywall, massa corrida e derivados. Utilizada na Lixadeira Orbital LOV 353B VONDER PLUS (60.01.353.010 ou 60.01.353.020).
- Possui sistema fixa fácil.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: papel com fibra de poliéster (sistema fixa fácil)
- Dimensões da lixa: 158 mm x 158 mm x 103 mm
- Blister com 10 lixas triangulares

grão **emb.** **código**

G 60	50	12 58 353 060
G 80	50	12 58 353 080
G 120	50	12 58 353 120
G 180	50	12 58 353 180
G 240	50	12 58 353 240
G 320	50	12 58 353 320
G 400	50	12 58 353 400
G 600	50	12 58 353 600
G 800	50	12 58 353 800

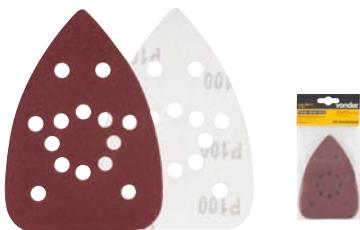
SUPORTE/BASE TRIANGULAR PARA LIXA PARA LIXADEIRA ROTO-ORBITAL LOV 353B VONDER PLUS

- Indicado para reposição na Lixadeira Orbital LOV 353B VONDER PLUS.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Dimensões: 100 mm x 155 mm x 155 mm
- Oscilação por minuto (opm): máximo 10.000/min

emb. **código**

50	93 09 353 003
----	---------------

LIXAS DELTA COM COSTADO EM PLUMA

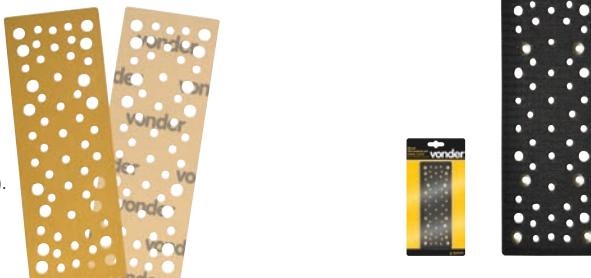


- Indicada para Lixadeiras Delta a Bateria Intercambiável VONDER e DWT, modelos: ILDV 1814 e ILDD 1814. Para madeira.
- Possui sistema fixa fácil que torna a substituição das lixas rápidas e práticas.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: tecido com pluma (sistema fixa fácil)
- Dimensões da lixa: 140 mm x 140 mm x 93 mm
- Blister com 10 lixas delta

grão **emb.** **código**

G 80	100	12 83 140 080
G 100	100	12 83 140 100
G 120	100	12 83 140 120
G 180	100	12 83 140 180
G 240	100	12 83 140 240

LIXAS RETANGULARES COM COSTADO EM PAPEL COM FIBRA DE POLIÉSTER



- Indicada para lixamento em madeiras, drywall, massa corrida e derivados. Utilizada na Lixadeira Orbital LOV 352B VONDER PLUS (60.01.352.510 ou 60.01.352.520).
- Conta com sistema fixa fácil.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: papel com fibra de poliéster (sistema fixa fácil)
- Dimensões da lixa: 70 mm x 197 mm
- Blister com 10 lixas retangulares

grão **emb.** **código**

G 60	50	12 58 352 060
G 80	50	12 58 352 080
G 120	50	12 58 352 120
G 180	50	12 58 352 180
G 240	50	12 58 352 240
G 320	50	12 58 352 320
G 400	50	12 58 352 400
G 600	50	12 58 352 600
G 800	50	12 58 352 800

SUPORTE/BASE RETANGULAR PARA LIXA PARA LIXADEIRA ROTO-ORBITAL LOV 352B VONDER PLUS

- Indicado para reposição na Lixadeira Orbital LOV 352B VONDER PLUS.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Dimensões: 70 mm x 197 mm
- Oscilação por minuto (opm): máximo 10.000/min

emb. **código**

50	93 09 352 003
----	---------------

DISCOS COM SISTEMA FIXA FÁCIL



- Indicado para reposição na Lixadeira Roto-Orbital LRV 355 VONDER (60.01.355.127 ou 60.01.355.220) e Lixadeira Roto-Orbital LRD 355 DWT (60.05.355.127 ou 60.05.355.220).
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma poliuretano com sistema fixa fácil
- Rotação máxima (rpm): 13.800/min

diametro **emb.** **código**

5" - 125 mm	30	12 40 355 125
-------------	----	---------------

PARA LIXADEIRAS ROTO-ORBITAIS LRV 350B

- Indicado para reposição na Lixadeira Roto-Orbital 6" VONDER PLUS LRV 350B, código 60.01.350.220.
- Possui rosca metálica para fixação na máquina, proporcionando maior durabilidade.
- Material: espuma poliuretano com sistema fixa fácil
- Rosca do eixo: 5/16" UNF - 24 fios
- Rotação máxima (rpm): 10.000/min

diametro **emb.** **código**

6" - 150 mm	30	93 09 350 001
-------------	----	---------------



SUPORTES EM DISCO DE BORRACHA



115 mm - perfil alto - código 60 99 004 120



115 mm - perfil baixo - código 60 99 014 120



PARA LIXADEIRA FLEXÍVEIS

- Suporte para o disco de lixa. Indicado para máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático.
- Confeccionado em borracha, proporcionando flexibilidade e resistência.
- Material: borracha
- Fixação da lixa: por flange

diâmetro	máxima (rpm)	perfil	rosca	furo	emb.	código
115 mm	12.000/min	alto	M14	-	6	60 99 004 120
115 mm	12.000/min	baixo	-	-	6	60 99 014 120
180 mm	6.500/min	padrão	-	com arruela metálica no furo central	6	60 99 007 000



180 mm - perfil padrão - código 60 99 007 000



PARA POLITRIZ RÍGIDO COM SALIÊNCIAS

- Suporte para boinas de lã. Aceita boinas de 8".
- Conta com saliências para melhor travamento da boina de lã.
- Material: borracha
- Rosca: M14

diâmetro	emb.	código
180 mm	6	60 99 000 700



DISCOS DE BORRACHA

PARA LIXADEIRA RÍGIDO

- Suporte para o disco de lixa de 7". Indicado para máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático.
- Confeccionado em borracha, proporcionando rigidez e resistência, com arruela metálica no furo central.
- Material: borracha
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

diâmetro	emb.	código
7" - 180 mm	6	60 99 007 700



PARA POLITRIZ

- Suporte para o disco de lixa diamantado. Indicado para politriz a úmido.
- Com sistema de fixação fixa fácil.
- Material: borracha
- Tipo do encaixe: rosca M-14
- Rotação máxima (rpm): 3.000/min

diâmetro	emb.	código
101 mm	10	60 99 004 000



DISCOS DE PVC

COM SISTEMA FIXA FÁCIL

- Diâmetro 4 1/2" - 115 mm: Indicado para esmerilhadeira angular. Pode ser utilizado como peça de reposição no jogo, cujo código 12.40.412.000. Rosca M14.
- Diâmetro 5" - 127 mm: Indicado para uso em esmerilhadeira angular. Suporte para disco de lixa com pluma (sistema fixa fácil).
- Diâmetro 7" - 180 mm: Indicado para lixadeiras e esmerilhadeiras angulares. Pode ser utilizado como peça de reposição no jogo de discos, cujo código 12.40.700.000. Rosca M14.
- Possui rosca metálica para fixação na máquina, proporcionando maior durabilidade.
- Material: PVC com sistema fixa fácil
- Rosca do eixo: M 14

diâmetro: 4 1/2" - 115 mm



diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4 1/2" - 115 mm	12.500/min	25	12 40 412 412
5" - 127 mm	12.500/min	5	12 40 500 500
7" - 180 mm	8.500/min	10	12 40 700 700

PASTAS PARA ESMERILHAR VÁLVULAS

TIPO: FINA

- Indicada para polimento e ajuste de sede de válvulas.
- Graxa especial com abrasivos selecionados que favorece o perfeito assentamento das válvulas do cabeçote, sem alterar as dimensões da válvula, sem riscar ou desgastar o metal. Oferece um acabamento polido à peça.

massa aproximada	emb.	código
120 g	24	12 98 120 000



TIPO: GROSSA

- Indicada para desbasto e ajuste de sede de válvulas.
- Graxa especial com abrasivos selecionados que favorece o perfeito assentamento das válvulas do cabeçote, sem alterar as dimensões da válvula, sem riscar ou desgastar o metal.

massa aproximada	emb.	código
120 g	24	12 98 120 001



JOGOS DE DISCOS DE LIXA COM ESPONJA ABRASIVA**COM 9 PEÇAS**

- Utilizado em furadeiras para acabamentos e lixamentos.
- Permite o uso em microrretíficas, respeitando a rotação máxima (rpm) de 30.000/min.
- Sistema de substituição rápida de acessórios.
- Diâmetro: 50 mm
- Grão: G 40, G 60, G 80, G 120
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotação máxima (rpm): 30.000/min
- Jogo composto por:
 - 3 discos com esponja abrasiva (fina, média e grossa)
 - 4 discos de lixa (grão 40, 60, 80 e 120)
 - 1 haste com diâmetro 6 mm para encaixe em furadeira
 - 1 suporte plástico

emb. 10 *código* 12 50 009 000

**COM 20 PEÇAS**

- Utilizado em furadeiras para acabamentos e lixamentos.
- Permite o uso em microrretíficas, respeitando a rotação máxima (rpm) de 25.000/min.
- Possui sistema de substituição rápida dos acessórios.
- Diâmetro externo: 2" - 50 mm
- Rotação máxima (rpm): 25.000/min
- Jogo composto por:
 - 6 discos com esponja abrasiva
 - 12 discos de lixa (3 grão 40, 3 grão 60, 3 grão 80 e 3 grão 120)
 - 1 haste para encaixe em furadeira
 - 1 suporte plástico

emb. 10 *código* 12 50 020 000

**JOGOS DE DISCOS PARA LIXAR E POLIR E SUPORTE COM PLUMA
(SISTEMA FIXA FÁCIL)****COM 10 PEÇAS**

- Indicado para máquinas angulares rotativas de 4.1/2" - 114,3 mm, com acionamento elétrico ou pneumático. Ideal para lixamentos e polimentos. Rotação máxima indicada: operação de lixamento: 12.500/min, operação de polimento: 3.000/min. Respeite a rotação máxima e utilize o equipamento correto para cada operação.
- Sistema de substituição rápida de acessórios.
- Diâmetro externo: 4.1/2" - 114,3 mm
- Rotação máxima (rpm): 12.500/min
- Jogo composto por:
 - 1 disco com feltro
 - 1 disco com espuma
 - 1 boina de lã sintética
 - 1 boina de lã natural
 - 1 disco de lixa grão 40
 - 1 disco de lixa grão 120
 - 1 disco de lixa grão 240
 - 1 disco de PVC 4.1/2"
 - 1 flange (rosca M-14)
 - 1 suporte de PVC com sistema fixa fácil (rosca M-14)

emb. 48 *código* 12 40 412 000

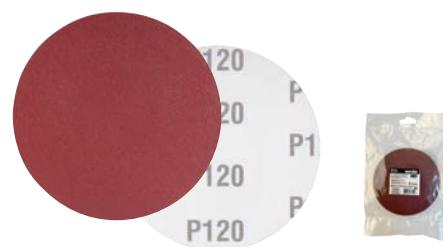


- Indicado para lixamento de metais ferrosos.

- Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística.
- Possui costado em pluma e sistema fixa fácil.
- Diâmetro: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" (22 mm)
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Paquete com 5 discos de lixa

Lançamento

grão	emb.	código
G 40	20	12 81 412 040
G 120	20	12 81 412 120
G 240	20	12 81 412 240



JOGO DE DISCOS PARA LIXAR E POLIR E SUPORTE COM PLUMA (SISTEMA FIXA FÁCIL)

COM 9 PEÇAS

- Ideal para polimentos e lixamentos. Respeite a rotação máxima e utilize o equipamento correto para cada operação.
- Sistema de substituição rápida de acessórios.
- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Rotação máxima (rpm): - operação de lixamento: 8.500 /min
- operação de polimento: 3.000/min
- Jogo composto por:
 - 1 boina de lã sintética
 - 1 boina de lã natural
 - 1 disco de lixa grão 40
 - 1 disco de lixa grão 120
 - 1 disco de lixa grão 120
 - 1 disco de PVC 7"
 - 1 flange (rosca M-14)
 - 1 suporte com esponja para polimento (rosca M-14)
 - 1 suporte de PVC com sistema fixa fácil (rosca M-14)



emb.

12

código

12 40 700 000

JOGO DE DISCOS PARA POLIR



COM 8 PEÇAS

- Utilizado na Politriz Mini Roto-Orbital PMV 120 VONDER (60.01.120.080).
- Indicado para polimentos mais cuidadosos e precisos. O produto não riscá a superfície, mas pode reter resíduos que riscam. Certifique-se de que a esponja esteja limpa e livre de resíduos antes de usá-la.
- Proporciona fácil limpeza e polimento com melhor acabamento. Conta ainda com sistema fixa fácil, que facilita e agiliza os trabalhos.
- Diâmetro externo: Ø 40,0 mm
- Rotação máxima: 6.000/min

emb.

125

código

93 14 120 080

IMAGENS ILUSTRATIVAS. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS. PROIBIDA A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DESTE MATERIAL E CONTEÚDO.

JOGO DE DISCOS PARA POLIR

*Praticidade na limpeza e polimentos mais precisos,
com o melhor acabamento!*



É bom trabalhar com
vonder®

Os melhores resultados no trabalho profissional aparecem com as ferramentas certas! A escolha é sua e a qualidade é VONDER!

ESPONJAS ABRASIVAS

PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

FORMATO: CIRCULAR

- Utilizada com retífica angular pneumática, indicada para remoção de pinturas sem que haja remoção de material na chapa de aço. Sua flexibilidade garante a remoção por completa. Principal aplicação em oficinas de repinturas. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando e agilizando a substituição. Proporciona um trabalho uniforme.
- Diâmetro 2" - 50 mm: utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).
- Diâmetro 3" - 75 mm: utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).
- Material: carboneto de silício
- Altura: 13 mm



diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.	código
2" - 50 mm	23.000/min	200/50	63 22 003 050
3" - 75 mm	15.000/min	200/50	63 22 003 075

ESPONJA ABRASIVA



COM HASTE

- Utilizadas para acabamento e ou remoção de tintas e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras ou equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.
- Prática e de fácil utilização. Proporciona um trabalho uniforme.
- Diâmetro: 75 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotações por minuto (rpm): 4.500/min

emb./subemb.

120/12

código

12 50 001 001

JOGO DE ESPONJAS ABRASIVAS

COM 5 PEÇAS SUPORTE COM TRAVA

- Utilizadas para remoção de tintas, oxidações e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras, retíficas angulares pneumáticas ou outros equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.
- Jogo prático e de fácil aplicação. Proporciona alto rendimento.
- Diâmetro: 50 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotações por minuto (rpm): 30.000/min
- Jogo composto por 5 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas, 1 suporte trava com rosca e 1 haste adaptadora

emb./subemb.

36/6

código

12 50 005 001

JOGOS DE ESPONJAS ABRASIVAS

- Utilizadas para acabamento e ou remoção de tintas e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras ou equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.

- Jogo prático e de fácil aplicação.
- Diâmetro: 50 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotações por minuto (rpm): 4.500/min

COM 4 PEÇAS PARA POLIMENTO MÉDIO - COM HASTE

- Proporciona alto rendimento.
- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

emb./subemb.

60/6



código

12 50 004 001

COM 4 PEÇAS PARA POLIMENTO PESADO - COM HASTE

- Proporciona alto poder de remoção.
- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

emb./subemb.

60/6

código

12 50 004 003

COM 4 PEÇAS PARA ACABAMENTO - COM HASTE

- Conta com esponjas mais resistentes, proporcionando maior vida útil.
- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

emb./subemb.

60/6



código

12 50 004 002



DISCOS ABRASIVOS

- Utilizado com esmerilhadeira angular, indicado para remoção de pinturas sem que haja remoção de material na chapa de aço.
- Sua flexibilidade garante a remoção por completo. Principal aplicação em oficinas de repinturas.
- Prático e de fácil utilização.
- Proporciona um trabalho uniforme.
- Material: carbeto de silício
- Espessura: 13 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm



diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.	código
4.1/2" - 115 mm	13.300/min	120/20	35 99 115 000
5" - 125 mm	12.200/min	120/20	35 99 125 000

SUPORTES PARA ACESSÓRIOS COM ENGAITE RÁPIDO

COM HASTE

- Indicado para utilização com os acessórios da linha de abrasivos de encaixe rápido VONDER.
- Diâmetro da haste: 6 mm
- Encaixe: rosca encaixe rápido



diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.	código
2" - 50 mm	30.000/min	120/12	63 22 005 050
3" - 75 mm	20.000/min	120/12	63 22 005 075

FELTROS PARA POLIMENTO

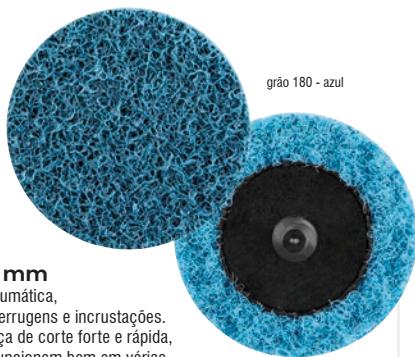
PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

- Utilizado com retífica angular pneumática, indicado para polimentos em aço inox e alumínio.
- Para garantir um ótimo acabamento, deve ser aplicado com pasta para polimento. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando e agilizando a substituição.
- Melhor desempenho para acabamentos finos.
- Diâmetro 2" - 50 mm: utilizado com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).
- Diâmetro 3" - 75 mm: utilizado com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).
- Material: lã
- Espessura: 10 mm

diâmetro	rotação máxima (rpm)	emb./subemb.	código
2" - 50 mm	23.000/min	200/50	63 22 004 050
3" - 75 mm	15.000/min	200/50	63 22 004 075



FIBRAS ABRASIVAS



PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

DIÂMETRO: 2" - 50 mm

- Utilizada com retífica angular pneumática, indicada para remover pinturas, ferrugens e incrustações. A partícula de dureza fornece força de corte forte e rápida, permite que as fibras abrasivas funcionem bem em várias superfícies de formas, mesmo as mais ásperas.
- Pode ser utilizado em aço, alumínio e aço inox.
- Utilizada com o suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050), (não acompanha).
- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando a substituição da fibra abrasiva.
- Material: carboneto de silício
- Formato: circular
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min

modelo	grão	altura	cor	emb. / subemb.	código
fina	G 180	6 mm	azul	400 / 50	63 22 002 001
média	G 120	7 mm	marrom	400 / 50	63 22 002 002
grossa	G 80	7 mm	marrom	400 / 50	63 22 002 003



PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

DIÂMETRO: 3" - 75 mm

- Utilizada com retífica angular pneumática, indicada para remover pinturas, ferrugens e incrustações. A partícula de dureza fornece força de corte forte e rápida, permite que as fibras abrasivas funcionem bem em várias superfícies de formas, mesmo as mais ásperas. Pode ser utilizado em aço, alumínio e aço inox. Utilizada com o suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075), (não acompanha).
- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando a substituição da fibra abrasiva.
- Material: carboneto de silício
- Formato: circular
- Rotação máxima (rpm): 20.000/min

modelo	grão	altura	cor	emb. / subemb.	código
fina	G 180	6 mm	azul	400 / 50	63 22 003 001
média	G 120	7 mm	marrom	400 / 50	63 22 003 002
grossa	G 80	7 mm	marrom	400 / 50	63 22 003 003

RODAS DE PANO PARA POLIMENTO

- Utilizada em motoesmeris para polimentos.
- Aplicar com pasta para polimento.
- Proporciona maior rendimento durante o trabalho.
- Rotação máxima (rpm): 4.500/min

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
150 mm x 12,7 mm	5	35 99 066 000



- Utilizada em furadeiras para polimentos.
- Aplicar com pasta para polimento.
- Proporciona maior rendimento durante o trabalho.
- Rotação máxima (rpm): 4.500/min

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
101 mm x 10 mm	12	35 99 000 103

JOGO DE RODAS DE PANO PARA POLIMENTO**8 PEÇAS
COM PASTA**

- Utilizado em furadeiras para lixamentos e acabamentos.
- Pasta branca: para um acabamento de alta qualidade nas ligas de alumínio, cromo e inox. Pasta marrom: indicada para cobre, latão, alumínio e aço.
- Fácil utilização e versatilidade de aplicações.
- Diâmetro externo das rodas: 1 roda de 100 mm, 1 roda de 125 mm e 1 roda de 150 mm
- Diâmetro da haste adaptadora: 6,35 mm
- Rotações por minuto (rpm): 4.500/min
- Jogo composto por: 1 roda de 100 mm, 1 roda de 125 mm e 1 roda de 150 mm de diâmetro, 1 haste adaptadora, 2 pastas para polimento branca e 2 pastas para polimento marrom

emb.	código
10	12 40 000 008

**RODAS DE PANO PARA POLIMENTO****COM HASTE**

- Indicada para polimento com bastões para polimento. Utilizada em furadeiras.
- Com haste metálica para fixação na furadeira.
- Espessura: 1/2" - 12,7 mm
- Diâmetro da haste: 1/4" - 6,3 mm
- Rotação máxima (rpm): 4.500/min

diâmetro externo	emb.	código
3" - 76 mm	12	35 99 033 000
4" - 101 mm	12	35 99 044 000

**RODA DE FELTRO PARA POLIMENTO**

- O disco de polimento é usado em marmorarias para polimento de mármore, granito, arenito, Quartzito, nanoglass, marmoglass, e outros tipos de pedra. O fabricante do disco de feltro é a Renner que está no Mercado de lá a muito tempo fabricando bonés de lá e de outros materiais e fabricando também outras ferramentas para indústria, além de polimentos.
- Melhor desempenho para acabamentos finos.
- Material: algodão premium
- Espessura: 12,7 mm
- Cor: branco

diâmetro	emb.	código
100,0 mm	12	35 99 000 101

**JOGO DE RODAS DE FELTRO E
PANO PARA POLIMENTO****COM PASTA**

- Utilizado em furadeiras para lixamentos e acabamentos.
- Pasta azul: para um acabamento fino de alto brilho em plástico, prata, ouro e outros metais fundidos.
- Pasta marrom: indicada para cobre, latão, alumínio e aço.
- Fácil utilização e versatilidade de aplicações.
- Diâmetro externo das rodas: 1 roda de feltro e 1 roda de pano de 85 mm
- Diâmetro da haste: 6 mm
- Rotação (rpm): 4.500/min
- Jogo composto por: 1 roda de feltro, 1 roda de pano, 1 haste adaptadora, 1 pasta para polimento azul e 1 pasta para polimento marrom

emb.	código
5	12 40 000 005



DISCO DE ESPONJA



FIXA FÁCIL

- Indicado para politrizes roto-orbitais a bateria VONDER e DWT, modelos: IPLV 1821 e IPLD 1821.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: esponja
- Espessura: 3 cm



diâmetro	emb.	código
155 mm	50	60 99 155 100

DISCO DE TECIDO



FIXA FÁCIL

- Indicado para politrizes roto-orbitais a bateria VONDER e DWT, modelos: IPLV 1821 e IPLD 1821.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: tecido
- Espessura: 5,0 mm
- Cor: branca

diâmetro	emb.	código
155 mm	100	60 99 155 300

BOINAS DE MICROFIBRA PARA CORTE



PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a primeira etapa (corte leve) no processo de polimento em veículos. O tipo de corte dependerá dos níveis de riscos na pintura. Utilizada em máquinas roto-orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: microfibra
- Tamanho: 5"
- Cor: preta e branca

modelo	emb.	código
para corte leve	30	63 64 005 051
para corte médio	30	63 64 005 041
para corte pesado	30	63 64 005 031

DISCO DE LÃ SINTÉTICA



FIXA FÁCIL

- Indicado para politrizes roto-orbitais a bateria VONDER e DWT, modelos: IPLV 1821 e IPLD 1821.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: lã sintética
- Espessura aproximada: 18 mm
- Cor: branca

diâmetro	emb.	código
155 mm	100	60 99 155 200

BOINA DE ESPUMA



FIXA FÁCIL

- Indicada para reposição na Politriz PRV 906 VONDER.
- Possui sistema fixa fácil e 25 mm de espessura.
- Material: espuma de poliuretano
- Espessura aproximada: 25 mm
- Cor: Bege

diâmetro	emb.	código
6"	40	60 99 906 600

INTERFACES DE ESPUMA PARA POLIMENTO



FIXA FÁCIL

- Indicado para absorver a vibração de politrizes, evitando a formação de ondações no processo de polimento em veículos, deixando um acabamento mais homogêneo, além de aumentar a vida útil da base da politriz.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Altura: 13,5 mm

diâmetro	nº de furos	emb.	código
3" - 76,2 mm	6 furos	50	63 64 003 000
5" - 127,0 mm	6 furos	25	63 64 005 000
6" - 152,4 mm	25 furos	35	63 64 006 000

BOINAS DE ESPUMA PARA CORTE



PARA POLITRIZ ROTATIVA OU ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a primeira etapa (**corte**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas ou roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: vermelha

tamanho	emb.	código
3"	40	63 64 003 001
5"	30	63 64 005 001
6"	10	63 64 006 001



PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a primeira etapa (**corte**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: vermelha

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 011
5"	20	63 64 005 011
6"	10	63 64 006 011



PARA POLITRIZ ROTATIVA SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a primeira etapa (**corte**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: vermelha

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 021
5"	25	63 64 005 021
6"	10	63 64 006 021

BOINAS DE ESPUMA PARA REFINO



PARA POLITRIZ ROTATIVA OU ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a segunda etapa (**refino**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas ou roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: amarela

tamanho	emb.	código
3"	40	63 64 003 002
5"	30	63 64 005 002
6"	10	63 64 006 002



PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a segunda etapa (**refino**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: amarela

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 012
5"	20	63 64 005 012
6"	10	63 64 006 012



PARA POLITRIZ ROTATIVA SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a segunda etapa (**refino**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: amarela

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 022
5"	25	63 64 005 022
6"	10	63 64 006 022

BOINAS DE ESPUMA PARA LUSTRO



PARA POLITRIZ ROTATIVA OU ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a terceira etapa de acabamento (**lustro**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas ou roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: cinza

tamanho	emb.	código
3"	40	63 64 003 003
5"	30	63 64 005 003
6"	10	63 64 006 003



PARA POLITRIZ ROTO-ORBITAL SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a terceira etapa de acabamento (**lustro**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas roto orbitais.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: cinza

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 013
5"	20	63 64 005 013
6"	10	63 64 006 013



PARA POLITRIZ ROTATIVA SISTEMA FIXA FÁCIL

- Indicado para a terceira etapa de acabamento (**lustro**) no processo de polimento em veículos. Uso em máquinas rotativas.
- Possui sistema fixa fácil.
- Material: espuma
- Cor: cinza

tamanho	emb.	código
3"	35	63 64 003 023
5"	25	63 64 005 023
6"	10	63 64 006 023



RODA EXPANSIVA PARA MOTOESMERIL



JOGO COM 5 PEÇAS

- Indicada para uso em motoesmeril. Utilizada com a lixa, é ideal para operações de desbastes em peças metálicas, afiação, entre outros. Nunca ligue o motor do motoesmeril sem a lixa, caso contrário poderá danificar a roda expansiva.
- Produto de borracha que, em função da rotação e força centrífuga, tem a característica de se expandir, fixando a lixa na roda.
- Largura x diâmetro: 24,5 mm x 135 mm
- Diâmetro do furo da roda: 16 mm
- Dimensões da lixa: 437 mm x 25 mm
- Grão: G 60 - G 100 - G 150 - G 240
- Rotação máxima da roda com a lixa (rpm): 3.450/min
- Jogo com 5 peças, sendo: 1 roda e 4 lixas

emb. **código**

40 12 69 005 000



LIXAS PARA RODA EXPANSIVA PARA MOTOESMERIL



- Indicada para uso na Roda Expansiva para Motoesmeril VONDER (código 12.69.005.000).
- Possui costado base de pano, que proporciona boa resistência.
- Dimensões da lixa: 437 mm x 25 mm
- Tipo de costado: pano
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Blister com 5 lixas para roda expansiva

grão	emb.	código
G 60	200	12 69 060 000
G 100	200	12 69 100 000
G 150	200	12 69 150 000
G 240	200	12 69 240 000



JOGO DE LIXAS TUBULARES PARA FURADEIRA/PARAFUSADEIRA

COM 25 PEÇAS

- Indicado para furadeiras ou parafusadeiras. Utilizado, principalmente, para superfícies de madeira. Pode ser usado também para lixamento de metais e ferrugens.
- Acompanha lixas de vários diâmetros, adequando-se a diferentes necessidades.
- Diâmetro do suporte: 1 de 13 mm / 1 de 19 mm / 1 de 25 mm / 1 de 38 mm / 1 de 50 mm
- Diâmetro e largura da lixa: 13 mm x 13 mm (4 peças) / 19 mm x 25 mm (4 peças) / 25 mm x 25 mm (4 peças) / 38 mm x 38 mm (4 peças) / 50 mm x 38 mm (4 peças)
- Grão: G 80
- Material do suporte: aço niquelado e borracha
- Rotação máxima do suporte: suporte de 13 mm = 30.000/min / suporte de 19 mm = 25.000/min / suporte de 25 mm = 15.000/min / suporte de 38 mm = 10.000/min / suporte de 50 mm = 7.500/min
- Tipo de costado: tecido
- Tipo do grão: óxido de alumínio
- Tipo e medida do encaixe do suporte: haste cilíndrica / suporte de 13 mm = 3,15 mm / suporte de 19 mm, 25 mm, 38 mm e 50 mm = 6,35 mm
- Jogo composto por: 5 suportes e 20 lixas tubulares



emb. **código**

20 12 50 005 025

LIXAS TUBULARES

JOGO COM 20 PEÇAS

- Indicada para reposição no jogo de Lixas Tubulares para Furadeira/Parafusadeira, com 25 peças, VONDER (12.50.005.025).
- Facilitam o lixamento de bordas e dentro de curvas.
- Grão: G 80
- Tipo do grão abrasivo: óxido de alumínio
- Embalagem com 20 lixas tubulares

dimensões	emb.	código
13 mm x 13 mm	125	12 50 013 013
19 mm x 25 mm	50	12 50 019 025
25 mm x 25 mm	25	12 50 025 025
38 mm x 38 mm	10	12 50 038 038
50 mm x 38 mm	10	12 50 050 038



RODAS DE MANTA ABRASIVA E LIXA

PARA POLITRIZ ESCOVADEIRA PEV 1380 VONDER

- Ideal para remoção e acabamento de superfícies metálicas diversas, principalmente aço inox. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Utilizadas também na remoção de riscos leves e no recondicionamento de superfícies, produzindo um acabamento acetinado em uma só etapa.
- Diâmetro externo da roda abrasiva: 120,0 mm
- Largura da roda abrasiva: 100,0 mm
- Diâmetro do furo da roda de lixa: 19,0 mm
- Tipo de grão abrasivo: manta abrasiva com carbeto de silício
- Rotação máxima (rpm): 3.800/min

grão	emb.	código
G 60	20	12 69 138 006
G 180	20	12 69 138 018
G 320	20	12 69 138 032



RODAS DE MANTA ABRASIVA

PARA POLITRIZ ESCOVADEIRA PEV 1380 VONDER

- Ideal para acabamento de superfícies metálicas diversas, principalmente em aço inox. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Limpam e recuperam, renovando os acabamentos decorativos.
- Diâmetro externo da roda abrasiva: 120,0 mm
- Largura da roda abrasiva: 100,0 mm
- Diâmetro do furo da roda de lixa: 19,0 mm
- Tipo de grão abrasivo: manta abrasiva
- Rotação máxima (rpm): 3.800/min

grão	emb.	código
G 60	20	12 69 138 060
G 180	20	12 69 138 180
G 320	20	12 69 138 320



RODAS ESCOVA**Lançamento****DE ESPONJA ABRASIVA
PARA REMOÇÃO**

- Ideal para limpeza e remoção de tintas e sujeiras de superfícies metálicas diversas. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Remove tinta, oxidação e sujeiras pesadas de peças e superfícies, sem danificar a estrutura da peça.
- Tipo de grão abrasivo: esponja abrasiva
- Largura: 100 mm
- Diâmetro do furo: Ø 19 mm
- Rotação máxima: 6.000/min

diâmetro externo	emb.	código
Ø 100 mm	10	12 69 001 100

**Lançamento****DE NYLON
PARA REMOÇÃO**

- Ideal para limpeza e remoção de tintas e sujeiras de superfícies metálicas diversas. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Remove tinta, oxidação e sujeiras pesadas de peças e superfícies, sem danificar a estrutura da peça.
- Material: nylon abrasivo
- Largura da roda: 100 mm
- Diâmetro do furo: Ø 19 mm
- Rotação máxima: 6.000/min

diâmetro externo	emb.	código
Ø 100 mm	10	12 69 010 010

**Lançamento****DE PANO
PARA POLIMENTO**

- Ideal para limpeza e polimento de superfícies metálicas diversas. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Limpa e recupera o brilho.
- Material: tecido
- Largura da roda: 100 mm
- Diâmetro do furo: 19 mm
- Rotação máxima: 6.000/min

diâmetro externo	emb.	código
Ø 100 mm	10	12 69 100 100

Lançamento**DE INOX
PARA REMOÇÃO**

- Ideal para limpeza e remoção de tintas e sujeiras de superfícies metálicas diversas. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Remove tinta, oxidação e sujeiras pesadas de peças e superfícies, sem danificar a estrutura da peça. Possui acabamento inox, proporcionando maior resistência contra corrosão/oxidação.
- Material: fio de aço inox
- Largura da roda: 100 mm
- Diâmetro do furo: Ø 19 mm
- Rotação máxima: 6.000/min

diâmetro externo	emb.	código
Ø 100 mm	10	12 69 101 101

Lançamento**LATONADA
PARA REMOÇÃO**

- Ideal para limpeza e remoção de tintas e sujeiras de superfícies metálicas diversas. Indicada para uso na Politriz Escovadeira PEV 1380 VONDER (60.01.138.220).
- Remove tinta, oxidação e sujeiras pesadas de peças e superfícies, sem danificar a estrutura da peça. Possui acabamento latonado, proporcionando maior resistência contra corrosão/oxidação.
- Material: fio de aço latonado
- Largura da roda: 100 mm
- Diâmetro do furo: Ø 19 mm
- Rotação máxima: 6.000/min

diâmetro externo	emb.	código
Ø 100 mm	10	12 69 000 100

*Maior performance e rendimento nos cortes e acabamentos profissionais!**Produto e/ou categoria premiado, conforme pesquisas realizadas por meios especializados do setor.

É bom trabalhar com
vonder®

Maior produtividade, precisão e durabilidade no trabalho profissional! A escolha é sua e a qualidade é VONDER!

RODAS COM HASTE PARA ACABAMENTO

- Indicada para acabamento de superfícies metálicas diversas, como aço, aço inoxidável, ferro, latão, cobre, alumínio. Use com retífica de haste.
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro externo	largura	diâmetro do furo	grão	acabamento	tipo de grão abrasivo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
30 mm	25 mm	55 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	23.000/min	20	12 70 030 100
30 mm	25 mm	55 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	23.000/min	20	12 70 030 180
30 mm	25 mm	55 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	23.000/min	20	12 70 030 280
40 mm	25 mm	55 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	18.000/min	20	12 70 040 100
40 mm	25 mm	55 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	18.000/min	20	12 70 040 180
40 mm	25 mm	55 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	18.000/min	20	12 70 040 280
50 mm	30 mm	60 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	13.000/min	20	12 70 050 100
50 mm	30 mm	60 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	13.000/min	20	12 70 050 180
50 mm	30 mm	60 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	13.000/min	20	12 70 050 280
60 mm	30 mm	70 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	10.000/min	20	12 70 060 100
60 mm	30 mm	70 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	10.000/min	20	12 70 060 180
60 mm	30 mm	70 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	10.000/min	20	12 70 060 280
80 mm	35 mm	75 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	7.500/min	10	12 70 080 100
80 mm	35 mm	75 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	7.500/min	10	12 70 080 180
80 mm	35 mm	75 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	7.500/min	10	12 70 080 280



- Indicada para acabamento de superfícies metálicas diversas, como aço, aço inoxidável, ferro, latão, cobre, alumínio. Use com retífica de haste.
- Largura: 50,0 mm
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro externo	diâmetro do furo	grão	acabamento	tipo de grão abrasivo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
50 mm	80 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	10.000/min	20	12 70 500 100
50 mm	80 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	10.000/min	20	12 70 500 180
50 mm	80 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	10.000/min	20	12 70 500 280
60 mm	90 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	8.000/min	10	12 70 600 100
60 mm	90 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	8.000/min	10	12 70 600 180
60 mm	90 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	8.000/min	10	12 70 600 280
80 mm	90 mm	G 100	grosso	óxido de alumínio marrom	6.000/min	10	12 70 800 100
80 mm	90 mm	G 180	médio	óxido de alumínio verde	6.000/min	10	12 70 800 180
80 mm	90 mm	G 280	fino	óxido de alumínio vermelho	6.000/min	10	12 70 800 280



RODAS COM HASTE PARA REMOÇÃO E ACABAMENTO

- Indicada para remoção e acabamento de superfícies metálicas como aço, aço inoxidável, ferro, latão, cobre, alumínio. Use com retífica de haste.
- Maior poder de remoção e menor poder de acabamento.
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro externo	largura	diâmetro do furo	grão	tipo de grão abrasivo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
30 mm	25 mm	55 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	23.000/min	20	12 70 100 030
30 mm	25 mm	55 mm	G 180	óxido de alumínio verde	23.000/min	20	12 70 180 030
40 mm	25 mm	55 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	18.000/min	20	12 70 100 040
40 mm	25 mm	55 mm	G 180	óxido de alumínio verde	18.000/min	20	12 70 180 040
50 mm	30 mm	60 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	13.000/min	20	12 70 100 050
50 mm	30 mm	60 mm	G 180	óxido de alumínio verde	13.000/min	20	12 70 180 050
60 mm	30 mm	70 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	10.000/min	10	12 70 100 060
60 mm	30 mm	70 mm	G 180	óxido de alumínio verde	10.000/min	10	12 70 180 060
60 mm	50 mm	90 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	8.000/min	10	12 70 100 600
60 mm	50 mm	90 mm	G 180	óxido de alumínio verde	8.000/min	10	12 70 180 600
80 mm	35 mm	75 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	7.500/min	10	12 70 100 080
80 mm	35 mm	75 mm	G 180	óxido de alumínio verde	7.500/min	10	12 70 180 080
80 mm	50 mm	90 mm	G 100	óxido de alumínio marrom	6.000/min	10	12 70 100 800
80 mm	50 mm	90 mm	G 180	óxido de alumínio verde	6.000/min	10	12 70 180 800

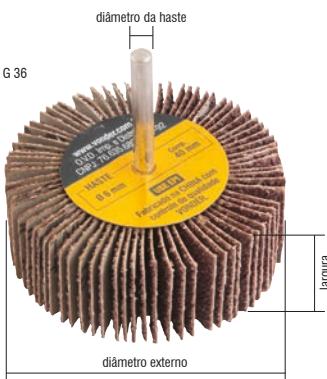


RODAS DE LIXA

diâmetro externo x largura:
80,0 mm x 30,0 mm
tamanho do grão abrasivo: G 36

COM HASTE

- Indicada para lixamentos e acabamentos de superfícies planas, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros.
- Adaptável em lixeiras para tornos, furadeiras elétricas e chicotes em geral.
- Prática e econômica, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Diâmetro da haste: 6,0 mm



diâmetro externo x largura	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
----------------------------	------	----------------------	------	--------

25 mm x 20 mm	G 80	27.000/min	20	12 71 252 080
25 mm x 20 mm	G 100	27.000/min	20	12 71 252 100
25 mm x 20 mm	G 120	27.000/min	20	12 71 252 120
25 mm x 20 mm	G 180	27.000/min	20	12 71 252 180
25 mm x 20 mm	G 220	27.000/min	20	12 71 252 220
30 mm x 20 mm	G 36	23.000/min	20	12 71 302 036
30 mm x 20 mm	G 50	23.000/min	20	12 71 302 050
30 mm x 20 mm	G 60	23.000/min	20	12 71 302 060
30 mm x 20 mm	G 80	23.000/min	20	12 71 302 080
30 mm x 20 mm	G 100	23.000/min	20	12 71 302 100
30 mm x 20 mm	G 120	23.000/min	20	12 71 302 120
30 mm x 20 mm	G 180	23.000/min	20	12 71 302 180
30 mm x 20 mm	G 220	23.000/min	20	12 71 302 220
40 mm x 20 mm	G 36	18.000/min	20	12 71 402 036
40 mm x 20 mm	G 50	18.000/min	20	12 71 402 050
40 mm x 20 mm	G 60	18.000/min	20	12 71 402 060
40 mm x 20 mm	G 80	18.000/min	20	12 71 402 080
40 mm x 20 mm	G 100	18.000/min	20	12 71 402 100
40 mm x 20 mm	G 120	18.000/min	20	12 71 402 120
40 mm x 20 mm	G 180	18.000/min	20	12 71 402 180
40 mm x 20 mm	G 220	18.000/min	20	12 71 402 220
40 mm x 25 mm	G 50	17.000/min	20	12 71 425 050
40 mm x 25 mm	G 60	17.000/min	20	12 71 425 060
40 mm x 25 mm	G 80	17.000/min	20	12 71 425 080
40 mm x 25 mm	G 100	17.000/min	20	12 71 425 100
40 mm x 25 mm	G 120	17.000/min	20	12 71 425 120
40 mm x 25 mm	G 180	17.000/min	20	12 71 425 180
40 mm x 25 mm	G 220	17.000/min	20	12 71 425 220
50 mm x 20 mm	G 36	15.000/min	20	12 71 502 036
50 mm x 20 mm	G 50	15.000/min	20	12 71 502 050
50 mm x 20 mm	G 60	15.000/min	20	12 71 502 060
50 mm x 20 mm	G 80	15.000/min	20	12 71 502 080
50 mm x 20 mm	G 100	15.000/min	20	12 71 502 100
50 mm x 20 mm	G 120	15.000/min	20	12 71 502 120
50 mm x 20 mm	G 180	15.000/min	20	12 71 502 180
50 mm x 20 mm	G 220	15.000/min	20	12 71 502 220
50 mm x 25 mm	G 36	13.000/min	20	12 71 500 036
50 mm x 25 mm	G 50	13.000/min	20	12 71 500 050
50 mm x 25 mm	G 60	13.000/min	20	12 71 500 060
50 mm x 25 mm	G 80	13.000/min	20	12 71 500 080
50 mm x 25 mm	G 100	13.000/min	20	12 71 500 100
50 mm x 25 mm	G 120	13.000/min	20	12 71 500 120
50 mm x 25 mm	G 180	13.000/min	20	12 71 500 180
50 mm x 25 mm	G 220	13.000/min	20	12 71 500 220
60 mm x 20 mm	G 36	12.000/min	20	12 71 602 036
60 mm x 20 mm	G 50	12.000/min	20	12 71 602 050
60 mm x 20 mm	G 60	12.000/min	20	12 71 602 060
60 mm x 20 mm	G 80	12.000/min	20	12 71 602 080
60 mm x 20 mm	G 100	12.000/min	20	12 71 602 100
60 mm x 20 mm	G 120	12.000/min	20	12 71 602 120
60 mm x 20 mm	G 180	12.000/min	20	12 71 602 180
60 mm x 20 mm	G 220	12.000/min	20	12 71 602 220
80 mm x 30 mm	G 36	7.500/min	20	12 71 803 036
80 mm x 30 mm	G 50	7.500/min	20	12 71 803 050
80 mm x 30 mm	G 60	7.500/min	20	12 71 803 060
80 mm x 30 mm	G 80	7.500/min	20	12 71 803 080
80 mm x 30 mm	G 100	7.500/min	20	12 71 802 100
80 mm x 30 mm	G 120	7.500/min	20	12 71 802 120
80 mm x 30 mm	G 180	7.500/min	20	12 71 802 180
80 mm x 30 mm	G 220	7.500/min	20	12 71 802 220

RODAS DE LIXA

diâmetro externo x largura:
150,0 mm x 25,0 mm
tamanho do grão abrasivo: G 50



SEM HASTE

- Aplicação em aços em geral, indicada para lixamentos e acabamentos de superfícies planas e tubulares, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros.
- Adaptável em chicote para esmerilar, esmerilhadeira reta, motoesmeril de coluna ou de bancada (adequados: potência/dimensão).
- Prática e econômica, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- Diâmetro do furo: 46 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro externo x largura	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
150 mm x 25 mm	G 50	4.500/min	42	12 71 025 050
150 mm x 25 mm	G 60	4.500/min	42	12 71 025 060
150 mm x 25 mm	G 80	4.500/min	42	12 71 025 080
150 mm x 25 mm	G 100	4.500/min	42	12 71 025 100
150 mm x 25 mm	G 120	4.500/min	42	12 71 025 120
150 mm x 50 mm	G 50	4.500/min	30	12 71 050 050
150 mm x 50 mm	G 60	4.500/min	30	12 71 050 060
150 mm x 50 mm	G 80	4.500/min	30	12 71 050 080
150 mm x 50 mm	G 100	4.500/min	30	12 71 050 100
150 mm x 50 mm	G 120	4.500/min	30	12 71 050 120

TIPO DE ENCAIXE: ROSCA M14

- Indicada para lixamentos e acabamentos de superfícies planas, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros. Ideal para acoplar diretamente em esmerilhadeiras e lixeiras.
- Prática e econômica, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- Diâmetro externo: 115 mm
- Largura: 20 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Rotação máxima: 13.300/min

Lançamento



JOGO DE RODAS DE LIXA



3 PEÇAS

COM HASTE

- Indicado para lixamentos e acabamentos de superfícies planas, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros.
- Adaptável em lixeiras para tornos, furadeiras elétricas e chicotes em geral.
- Prático e econômico, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme.
- Diâmetro da haste: 6,0 mm
- Grão: G 50/G 80/G 120
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Rotação máxima (rpm): 15.000/min
- Jogo com 3 peças, sendo: 3 rodas de lixa (grãos 50, 80 e 120)

diâmetro externo x largura	emb.	código
50 mm x 20 mm	20	12 71 502 003

DISCOS DE CORTE

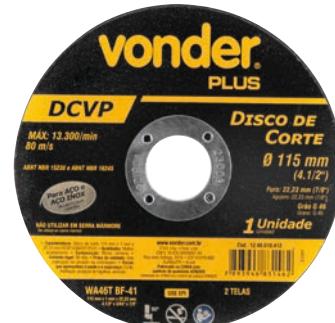


DCVP

- Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino). Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue norma: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

tipo de disco	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
WA46T BF-41	4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 46	13.300/min	25	12 40 010 412
WA46T BF-41	4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 46	13.300/min	25	12 40 016 412
WA36T BF-41	7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	20	12 40 016 700



DCV

- Utilizado em cortadores pneumáticos.
- Indicado para corte de metais, inclusive aço inox.
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
75 mm x 1,4 mm - +/- 1/16" x 10 mm	G 46	20.300/min	25	12 40 075 140

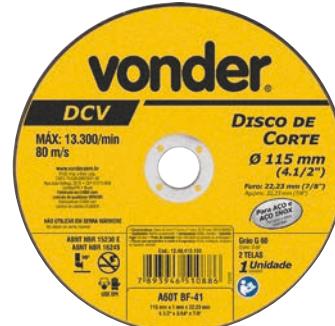


DCV

- Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino). Para manutenções e reparos leves.
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 40 412 100
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 40 412 160
125 mm x +/- 3/64" x 7/8" (125 mm x 1,2 mm x 22,23 mm)	G 46	12.200/min	25	12 40 500 120
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	20	12 40 700 160
7" x +/- 5/64" x 7/8" (180 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	G 36	8.600/min	20	12 40 180 200
9" x +/- 5/64" x 7/8" (230 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	G 36	6.600/min	50	12 40 230 190

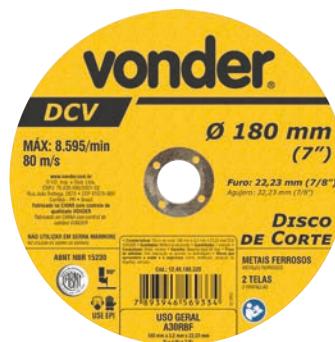


DCV

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas), manutenções e reparos leves.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Tipo de disco: tipo 41
- Grão: G 30
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	13.370/min	25	12 40 115 320
7" x +/- 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	8.595/min	25	12 40 180 320
9" x +/- 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	6.685/min	25	12 40 230 320
10" x +/- 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	6.015/min	25	12 40 254 320
10" x +/- 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	6.015/min	25	12 40 254 321
10" x +/- 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	6.015/min	25	12 40 254 322
12" x +/- 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	5.015/min	5	12 40 300 320
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	5.015/min	5	12 40 300 321
12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	5.015/min	5	12 40 300 322
14" x +/- 1/8" x 1" (355 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	4.300/min	5	12 40 140 320



DISCOS DE CORTE

BNV 02

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox.
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 08 112 412
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 08 012 412
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 08 012 700

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE



BNV 12

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	25	12 04 112 412
4.1/2" x +/- 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	13.300/min	25	12 04 012 412
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500/min	25	12 04 012 700

vonder
PLUS

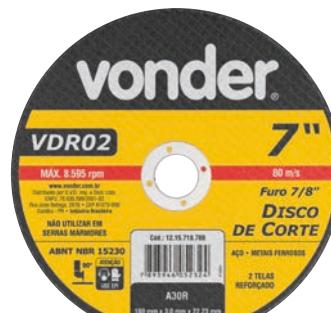
NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE



VDR 02

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas), manutenções e reparos leves.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	13.300/min	25	12 15 412 187
7" x +/- 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	8.500/min	25	12 15 718 780
9" x +/- 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	6.650/min	25	12 15 918 780
10" x +/- 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	6.015/min	10	12 15 101 858
10" x +/- 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,10 mm)	G 30	6.015/min	10	12 15 101 834
10" x +/- 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	6.015/min	10	12 15 101 810
12" x +/- 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	5.100/min	10	12 15 121 858
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,10 mm)	G 30	5.100/min	10	12 15 121 834
12" x +/- 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.100/min	10	12 15 121 810



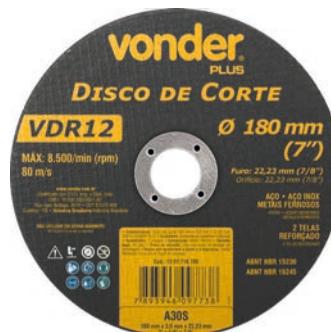
VDR 12

- Indicado para cortes de aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas) e aço inox. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/8" x 7/8" (115,0 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	13.300/min	25	12 07 412 187
7" x +/- 1/8" x 7/8" (180,0 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	8.500/min	25	12 07 718 780
9" x +/- 1/8" x 7/8" (230,0 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 30	6.650/min	25	12 07 918 780
12" x +/- 1/8" x 3/4" (300,0 mm x 3,2 mm x 19,10 mm)	G 30	5.100/min	10	12 07 121 834
12" x +/- 1/8" x 1" (300,0 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.100/min	10	12 07 121 810
14" x +/- 1/8" x 1" (356,0 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	4.400/min	10	12 07 141 810

vonder
PLUS

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE



DCI INOX

- Indicado para cortar aço inox.
- Possui excelente desempenho no corte de aço inox.
- Tipo de disco: tipo 41
- Número de telas: 2
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.300/min	10	12 40 412 110
7" x +/- 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 46	8.500/min	10	12 40 700 116

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE



DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS PARA METAIS



METAL SUPER SEGMENTADO

- Indicado para cortar metais, como chapas metálicas, aço inoxidável, vergalhões, ferro fundido e metais não ferrosos. Utilizado em esmerilhadeiras. Proporciona qualidade e produtividade na operação.
- Produto de altíssima qualidade com alta performance. Comparado a um disco abrasivo convencional, pode obter um rendimento até 10 vezes superior, considerando as mesmas condições e aplicações (espessura e dureza do material, temperatura ambiente, potência do equipamento, etc.). Reduz o risco de acidentes por ser um disco de metal.
- Perfil do corte: segmentado
- Tipo de corte: a seco
- Segue norma: ABNT NBR 15545

diâmetro externo x diâmetro do furo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
115 mm x 22,2 mm	13.300/min	50	12 40 115 000
125 mm x 22,2 mm	12.250/min	50	12 40 125 000
180 mm x 22,2 mm	8.730/min	25	12 40 180 000



METAL SUPER ANEL CONTÍNUO

- Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox. Utilizado em esmerilhadeiras.
- Possui alta performance. Comparado a um disco abrasivo convencional, pode obter rendimento até 10 vezes superior, considerando as mesmas condições e aplicações (espessura e dureza do material, temperatura ambiente, potência do equipamento, etc.). Por ser um disco de metal, reduz o risco de acidentes.
- Perfil do corte: contínuo
- Tipo de corte: a seco
- Segue norma: ABNT NBR 15545

diâmetro externo x diâmetro do furo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
115 mm x 22,2 mm	13.300/min	25	12 40 000 115
125 mm x 22,2 mm	12.200/min	25	12 40 000 125
180 mm x 22,2 mm	8.600/min	10	12 40 000 180

LIXADEIRAS DE PAREDE

Muito mais praticidade, ergonomia e produtividade nas pinturas profissionais!



Com cabeça articulada que permite seguir os contornos da superfície, facilitando o manuseio

Conheça também as Lixadeiras de Parede LPV 750, LPV 925 e LPV 950B!



Utilize um leitor de QR CODE e assista ao vídeo pelo seu smartphone!



É bom trabalhar com
vonder®

Uma obra bem feita começa com os equipamentos certos! A escolha é sua e a qualidade é VONDER!

EXPOSITOR PARA DISCOS E REBOLOS



DISCOS DE DESBASTE

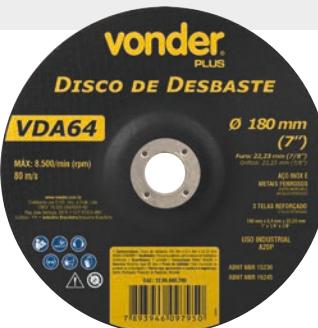


VDA 64

- Indicado para desbastes em metais ferrosos e aço inox com esmerilhadeiras angulares.
- Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- Grão: G 24
- Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/4" x 7/8" (115,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.300/min	10	12 06 640 450
7" x +/- 1/4" x 7/8" (180,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	10	12 06 640 700



diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 1/4" x 7/8" (115,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.300/min	10	12 06 640 450
7" x +/- 1/4" x 7/8" (180,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	10	12 06 640 700

- Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Grão: G 30
- Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

ref. diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

	rotação máxima (rpm)	emb.	código
VDA 50 4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	10	12 19 504 120
VDA 60 7" x +/- 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	10	12 19 600 700



DBV

- Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes.
- Grão: G 30
- Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 86 115 050
4.1/2" x +/- 1/4" x 7/8" (115 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 86 115 064
7" x +/- 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	25	12 86 180 064



diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 86 115 050
4.1/2" x +/- 1/4" x 7/8" (115 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.300/min	25	12 86 115 064
7" x +/- 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.500/min	25	12 86 180 064



VDA 50P

- Indicado para desbastes em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos.
- Grão: G 30
- Número de telas: 3
- Segue normas: ABNT NBR 15230 e ABNT NBR 16245

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo

	rotação máxima (rpm)	emb.	código
4.1/2" x +/- 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.300/min	10	12 06 050 412



- Para discos de corte, discos de desbaste e rebolos
- Capacidade de carga por haste/braço: 10 kg
- Não acompanha discos e rebolos

altura x largura x profundidade	código
150 cm x 58 cm x 58 cm	80 41 029 000



FLAP-DISC DE DESBASTE/ACABAMENTO



TIPO DO PERFIL: RETO
TIPO DE COSTADO: PLÁSTICO
TIPO DO GRÃO ABRASIVO:
ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

DIÂMETRO EXTERNO:

4 1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 24 412 040
G 50	200/10	12 24 412 050
G 60	200/10	12 24 412 060
G 80	200/10	12 24 412 080
G 120	200/10	12 24 412 120



TIPO DO PERFIL: CÔNICO
TIPO DE COSTADO:

FIBRA DE VIDRO

TIPO DO GRÃO ABRASIVO:
ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Seu formato cônico permite um melhor aproveitamento do disco aumentando o rendimento.
- Normas de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195

DIÂMETRO EXTERNO:

4 1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 24 412 041
G 50	200/10	12 24 412 051
G 60	200/10	12 24 412 061
G 80	200/10	12 24 412 081
G 120	200/10	12 24 412 121



TIPO DO PERFIL: CÔNICO

TIPO DE COSTADO:

FIBRA DE VIDRO

TIPO DO GRÃO ABRASIVO:
ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Utilizar em esmerilhadeiras angulares.
- Norma de referência: ABNT NBR 16195

DIÂMETRO EXTERNO:

4 1/2" - 115 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 43 412 040
G 60	200/10	12 43 412 060
G 80	200/10	12 43 412 080
G 120	200/10	12 43 412 120

DIÂMETRO EXTERNO:

7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/5	12 25 700 040
G 50	100/5	12 25 700 050
G 60	100/5	12 25 700 060
G 80	100/5	12 25 700 080
G 120	100/5	12 25 700 120

DIÂMETRO EXTERNO:

7" - 180 mm

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima (rpm): 8.500/min

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/5	12 25 700 041
G 50	100/5	12 25 700 051
G 60	100/5	12 25 700 061
G 80	100/5	12 25 700 081

Lançamento

DISCO DE ACABAMENTO
TIPO DO PERFIL: RETO

TIPO DO GRÃO ABRASIVO:

FELTRO

- Ideal para obter um polimento espelhado em peças de aço inox, outros tipos de aço, metais não ferrosos, superfícies metálicas em geral e moldes de injeção plástica.
- Permite atividades de acabamento com extrema qualidade. Utilizar em esmerilhadeiras angulares.
- Diâmetro externo: 4 1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Tipo de costado: fibra de vidro
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

modelo	emb./subemb.	código
leve (24 aletas)	100/5	12 99 412 101
pesado (40 aletas)	100/10	12 99 412 103



pesado
(40 aletas)



manta abrasiva - médio

Lançamento

DISCO DE LIMPEZA/ACABAMENTO

MANTA ABRASIVA

TIPO DO PERFIL: CÔNICO

TIPO DO GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Indicado para limpeza, acabamento e polimento de diversos tipos de superfícies em aço inox, aço carbono, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos em geral.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Utilizar em esmerilhadeiras angulares.
- Diâmetro externo: 4 1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Tipo de costado: fibra de vidro
- Rotação máxima (rpm): 13.300/min
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

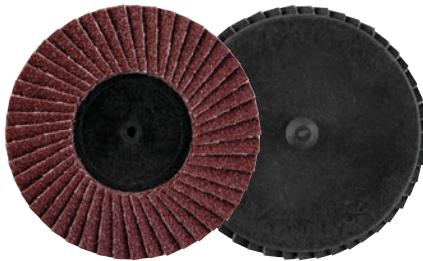
modelo	grão	emb./subemb.	código
manta abrasiva - fino	G 320	100/10	12 99 412 001
manta abrasiva - médio	G 220	100/10	12 99 412 002
manta abrasiva - grosso	G 150	100/10	12 99 412 003

FLAP-DISC DE DESBASTE/ACABAMENTO

PARA SISTEMA DE ENCAIXE RÁPIDO

TIPO DO PERFIL: RETO

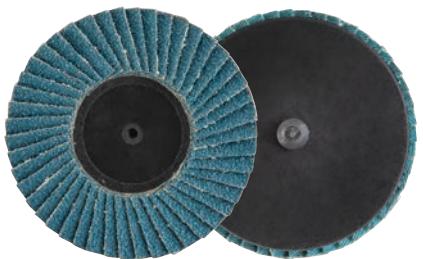
- Possui sistema de encaixe rápido, facilitando a substituição do Disco Flap.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Utilizado com o suporte com haste VONDER (não acompanha).
- Diâmetro do furo: encaixe rápido
- Tipo de costado: plástico
- Grão: G 80
- Norma de referência: ABNT NBR ISO 15635 / ABNT NBR 16195
- Suportes indicados:
 - diâmetro externo 2" - 50 mm: suporte com haste 2" VONDER (63.22.005.050)
 - diâmetro externo 3" - 75 mm: suporte com haste 3" VONDER (63.22.005.075)



TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ALUMÍNIO

- Utilizado com retífica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, rebarbação de peças estampadas e usinadas, remoções de soldas e tintas, camadas de oxidações. Preparação de todos os tipos de superfícies.

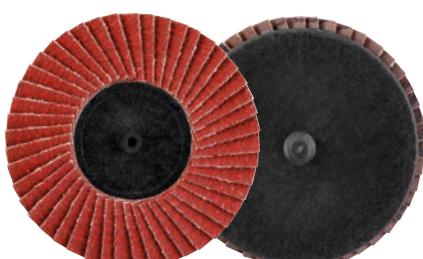
diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb. / subemb.	código
2" - 50 mm	30.000/min	200 / 25	63 22 080 201
3" - 75 mm	20.000/min	200 / 25	63 22 080 301



TIPO DE GRÃO ABRASIVO: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO

- Utilizado com retífica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, remoções de ferrugens. Funciona bem em superfícies ásperas. Média vida útil, geralmente usados para lixar metais duros.

diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb. / subemb.	código
2" - 50 mm	30.000/min	200 / 25	63 22 080 202
3" - 75 mm	20.000/min	200 / 25	63 22 080 302



TIPO DE GRÃO ABRASIVO: CERÂMICO

- Utilizado com retífica angular pneumática para lixamentos em geral de aço, alumínio e aço inox, perfeito para remoção de ferrugem. Força de corte, longa vida útil. Aplicam-se ao lixamento de metais e superfícies duras.

diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb. / subemb.	código
2" - 50 mm	30.000/min	200 / 25	63 22 080 203
3" - 75 mm	20.000/min	200 / 25	63 22 080 303

REBOLOS RETOS

- Para reduzir o diâmetro do furo utilizar bucha de redução
- As buchas de redução são vendidas separadamente - consulte pág. 26

vonder
PLUS

COR: MARROM

- Indicado para desbaste, rebarbação e afiação de aços em geral (ferro fundido maleável, ferro batido, aço carbono, entre outros). Uso industrial.
- Produzido em óxido de alumínio de alta resistência ao desgaste, que proporciona facilidade no corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio



diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 24	R	10	12 59 634 024
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 36	Q	10	12 59 634 036
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 46	O	10	12 59 634 046
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 60	Q	10	12 59 634 060
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 36	Q	10	12 59 610 036
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	A 46	O	10	12 59 610 046



COR: MARROM

- Indicado para operações de desbaste e afiação de peças metálicas em geral. Uso leve.
- Produzido em óxido de alumínio, proporcionando facilidade de corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
5" - 127 mm	5/8" - 15,8 mm	1/2" - 13 mm	médio (A60)	M	5	12 49 558 060
5" - 127 mm	5/8" - 15,8 mm	1/2" - 13 mm	grosso (A36)	Q	5	12 49 558 036
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	fino (A60)	N	10	12 49 634 120
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	médio (A46)	N	10	12 49 634 080
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	grosso (A24)	P	10	12 49 634 036

vonder
PLUS

39 CVD COR: VERDE

- Indicado para afiação de ferramentas de metal duro e vídea. Uso industrial.
- Proporciona corte frio e rápido.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício



diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	C 60	K	10	12 61 634 060
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	C 80	K	10	12 61 634 080
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	C 100	K	10	12 61 634 100
6" - 152,4 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31,75 mm	C 120	K	10	12 61 634 120
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	C 100	K	10	12 61 610 100
6" - 152,4 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31,75 mm	C 120	K	10	12 61 610 120

REBOLOS DIAMANTADOS



- Indicado para desbaste em mármores, granitos, concreto, pedras, entre outros. Utilizado em esmeriladeiras de 4.1/2" - 115 mm.
- Proporciona excelente acabamento.
- Diâmetro: 115 mm
- Medida do encaixe: rosca M14 - MA
- Rotação (rpm): 10.500/min
- Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

perfil	espessura do corpo	espessura da camada de diamante	altura da camada de diamante	emb.	código
segmentado	9,3 mm	5,4 mm	16 mm	10	12 66 000 115
turbo	9,0 mm	5,5 mm	16 mm	10	12 66 115 000

Lançamento

vonder
PLUS

PERFIL: TURBO

- Indicado para desbaste em mármores, granito, concreto, pedras, entre outros. Utilizado em esmeriladeiras de 4.1/2" - 115 mm.
- Proporciona excelente acabamento.
- Diâmetro: 115 mm
- Medida do encaixe: rosca M14 - MA
- Espessura do corpo: 9 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,5 mm
- Altura da camada de diamante: 16 mm
- Rotação (rpm): 10.500/min
- Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

emb. código
10 12 66 011 500



PERFIL: TURBO

- Utilizado para desbaste em mármore, granito, concreto, pedras, entre outros. Indicado somente para a lixadeira de concreto VONDER modelo LCV 1010 (60.01.101.127 e 60.01.101.220).
- Proporciona excelente acabamento.
- Diâmetro: 125 mm
- Medida do encaixe: 22,22 mm
- Espessura do corpo: 21,6 mm
- Espessura da camada de diamante: 7,9 mm
- Altura da camada de diamante: 3,9 mm
- Rotação (rpm): 12.000/min
- Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

emb. código
10 12 66 125 000



PERFIL: TURBO

- Indicado para desbaste em mármores, granito, concreto, pedras, entre outros. Utilizado em esmeriladeiras de 180 mm.
- Proporciona excelente acabamento.
- Diâmetro: 180 mm
- Medida do encaixe: 22,22 mm
- Espessura do corpo: 3,5 mm
- Espessura da camada de diamante: 5 mm
- Altura da camada de diamante: 20 mm
- Rotação (rpm): 8.400/min
- Velocidade periférica: 80 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)

emb. código
5 12 66 180 000



REBOLO DIAMANTADO PARA AFIAÇÃO DE SERRAS

- Indicado para afiação de serras circulares e fresas com dentes de metal duro/videa. Uso a úmido.
- Possui 100% de concentração de diamantes, proporcionando melhores resultados na afiação da aresta de corte do dente do metal duro.
- Diâmetro: 150 mm
- Furo: 20 mm
- Espessura camada: 2,3 mm
- Largura da camada diamantada: 4 mm

emb. código
10 12 66 150 000



BUCHA DE REDUÇÃO TELESÓPICA PARA REBOLOS

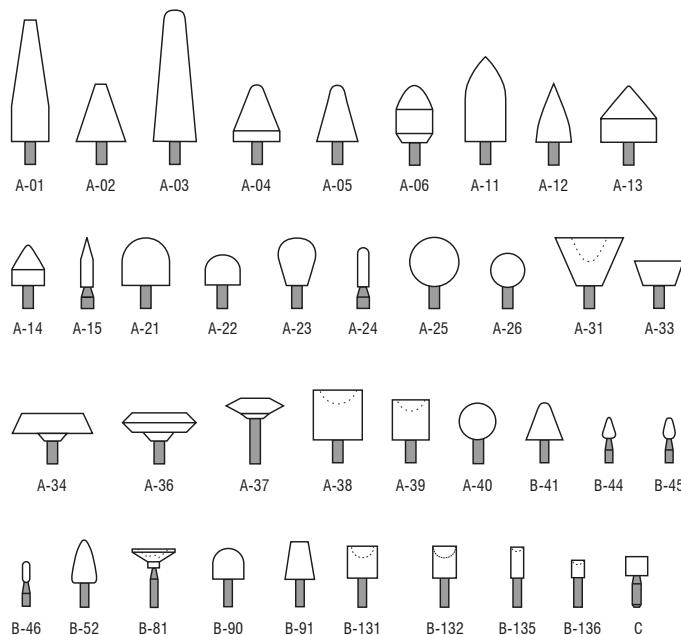
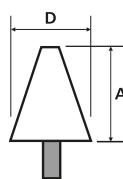
- Indicada para reduzir o furo de 31,75 mm (1.1/4") para 25,4 mm (1") - 22,23 mm (7/8") - 19,05 mm (3/4") - 15,87 mm (5/8") e 12,70 mm (1/2"). Pode ser utilizada nos rebolos com diâmetros externos de 127 mm (5") - 152,4 mm (6") - 177,8 mm (7") - 203,2 mm (8") com furo de 31,75 mm (1.1/4").
- Substitui as buchas individuais. Neste novo modelo, com apenas uma única bucha é possível montar os rebolos em diversas medidas diferentes de eixos. Proporciona menor vibração e maior estabilidade do reboço.
- Reduções: 25,4 mm (1") / 22,23 mm (7/8") / 19,05 mm (3/4") / 15,87 mm (5/8") / 12,70 mm (1/2")
- Material: plástico
- Diâmetro externo: 31,75 mm
- Diâmetro interno: 12,70 mm

emb. código
10 12 80 317 127



PONTAS MONTADAS

- Utilizada em retíficares. É indicada para retificar e desbastar peças em ferramentarias, fundições, metalúrgicas, estamparias na rebarbação de furos e entalhes, principalmente em locais de difícil acesso. Para cada tipo de trabalho, existe uma ponta montada de tamanho e formato indicados.
- Seu formato facilita o trabalho em locais de difícil acesso. Possui alto poder de desbaste e maior vida útil.
- Tipo de grão: óxido de alumínio



tipo	diâmetro da haste	diâmetro x altura	emb./subemb.	código
A-01	1/4"	20 mm x 65 mm	100/10	12 50 010 100
A-02	1/4"	25 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 200
A-03	1/4"	22 mm x 70 mm	100/10	12 50 010 300
A-04	1/4"	30 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 400
A-05	1/4"	20 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 500
A-06	1/4"	20 mm x 30 mm	100/10	12 50 010 600
A-11	1/4"	20 mm x 45 mm	100/10	12 50 011 100
A-12	1/4"	18 mm x 30 mm	100/10	12 50 011 200
A-13	1/4"	30 mm x 30 mm	100/10	12 50 011 300
A-14	1/4"	18 mm x 22 mm	100/10	12 50 011 400
A-15	1/4"	6 mm x 27 mm	100/10	12 50 011 500
A-21	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 012 100
A-22	1/4"	20 mm x 16 mm	100/10	12 50 012 200
A-23	1/4"	20 mm x 25 mm	100/10	12 50 012 300
A-24	1/4"	6 mm x 20 mm	100/10	12 50 012 400
A-25	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 012 500
A-26	1/4"	16 mm x 16 mm	100/10	12 50 012 600
A-31	1/4"	35 mm x 25 mm	100/10	12 50 013 100
A-32	1/4"	25 mm x 16 mm	100/10	12 50 013 200
A-33	1/4"	25 mm x 13 mm	100/10	12 50 013 300
A-34	1/4"	40 mm x 10 mm	100/10	12 50 013 400
A-36	1/4"	40 mm x 10 mm	100/10	12 50 013 600
A-37	1/4"	30 mm x 6 mm	100/10	12 50 013 700
A-38	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 013 800
A-39	1/4"	20 mm x 20 mm	100/10	12 50 013 900
A-40	1/4"	20 mm x 20 mm	100/10	12 50 014 000
B-41	1/8"	16 mm x 16 mm	100/10	12 50 024 100
B-44	1/8"	6 mm x 10 mm	100/10	12 50 024 400
B-45	1/8"	5 mm x 8 mm	100/10	12 50 024 500
B-46	1/8"	3 mm x 8 mm	100/10	12 50 024 600
B-52	1/8"	10 mm x 20 mm	100/10	12 50 025 200
B-81	1/8"	20 mm x 5 mm	100/10	12 50 028 100
B-90	1/8"	13 mm x 13 mm	100/10	12 50 029 000
B-91	1/8"	13 mm x 16 mm	100/10	12 50 029 100
B-131	1/8"	13 mm x 13 mm	100/10	12 50 021 310
B-132	1/8"	10 mm x 13 mm	100/10	12 50 021 320
B-135	1/8"	6 mm x 13 mm	100/10	12 50 021 350
B-136	1/8"	6 mm x 8 mm	100/10	12 50 021 360
C-188	1/4"	13 mm x 38 mm	100/10	12 50 031 880
C-196	1/4"	16 mm x 25 mm	100/10	12 50 031 960
C-205	1/4"	20 mm x 25 mm	100/10	12 50 032 050
C-207	1/4"	20 mm x 38 mm	100/10	12 50 032 070
C-220	1/4"	25 mm x 25 mm	100/10	12 50 032 200
C-238	1/4"	38 mm x 38 mm	100/10	12 50 003 228

JOGOS DE PONTAS MONTADAS

- Indicado para retificar e desbastar pequenas peças em ferramentaria, fundições, rebarbação de furos e entalhes de difícil acesso.
- Possui formato que facilita o trabalho em locais de difícil acesso. Ponta (rebolho) fabricada em óxido de alumínio que confere maior vida útil.



PMV 005 - 5 PEÇAS

- Haste: 6 mm
- Cartela com 5 peças, sendo: 3 cônicas, 1 cilíndrica e 1 esférica com haste de 6 mm

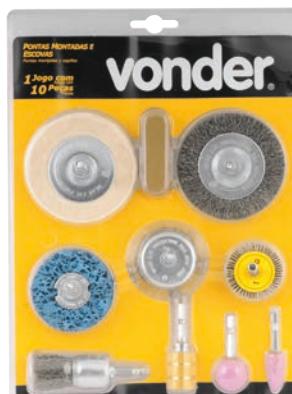
PMV 010 - 10 PEÇAS

- Haste: 3,0 mm e 6,0 mm
- Cartela com 10 peças, sendo:
 - 5 pontas com haste de 3 mm (3 cônicas, 1 cilíndrica e 1 esférica)
 - 5 pontas com haste de 6 mm (3 cônicas, 1 cilíndrica e 1 esférica)

ref.	emb.	código
PMV 005	10	12 50 000 005
PMV 010	10	12 50 000 010

JOGOS DE PONTAS MONTADAS E ESCOVAS

- Indicado para retificar, desbastar, polir e limpar pequenas peças. Utilizado em furadeiras.
- Facilita o trabalho em locais de difícil acesso.



10 peças



12 peças

10 PEÇAS

- Haste: 1/4"
- Jogo com 10 peças sendo:
 - 1 roda de pano 3"
 - 1 pasta de polimento em bastão
 - 1 escova circular 3"
 - 1 esponja abrasiva 2"
 - 1 escova tipo copo 2"
 - 1 roda de lixa
 - 1 escova tipo pincel 1"
 - 1 haste adaptadora com engate rápido 1/4"
 - 2 pontas montadas

12 PEÇAS

- Haste: 1/4"
- Jogo com 12 peças sendo:
 - 1 miniescova manual com cabo plástico
 - 1 escova tipo pincel 1" haste 6 mm
 - 1 escova tipo copo 2" haste 6 mm
 - 1 escova circular 3" x 3/8" haste 6 mm
 - 4 pontas montadas haste 6 mm
 - 4 pontas montadas com feltro haste 6 mm

número de peças	emb.	código
10	10	12 50 010 000
12	10	12 50 120 000

PEDRAS PARA AFIAR



TIPO CANOA

- Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral como enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, facas domésticas, facas industriais, formões, tesouras, cutelaria em geral, entre outros.
- Prolonga a ação de corte da ferramenta afiada, proporcionando melhor acabamento.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Grão: 120
- Espessura aproximada: 12 mm
- Largura: 35 mm
- Comprimento: 230 mm



emb. **tipo de embalagem**

		código
10	caixa de papelão	12 40 000 911
10	blister	12 40 100 911



RETANGULAR

- Indicada para afiação/ acabamento de facas.
- Acompanha base emborrachada.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio (Corundum)
- Grão: G 2000
- Espessura aproximada: 25 mm
- Largura: 50 mm

comprimento **emb.** **código**

150 mm	10	12 40 060 060
--------	----	---------------



RETANGULARES

DUPLA FACE

- Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral, como: enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, além de facas domésticas e industriais, formões, tesouras e cutelaria em geral.
- Possui duas camadas (grossa e fina), proporcionando ótima qualidade de corte e prolongando a ação de corte da ferramenta afiada.
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Grão: lado grosso 120 / lado fino 240
- Espessura aproximada: 25,4 mm
- Largura: 50 mm



comprimento **emb.** **tipo de embalagem**

152 mm	10	caixa de papelão
203 mm	10	caixa de papelão
152 mm	10	blister
203 mm	10	blister

12 40 600 000

12 40 800 000

12 40 610 000

12 40 810 000



RETANGULAR

DUPLA FACE

- Indicada para afiação/ acabamento de facas.
- Permite a realização de dois processos na etapa de afiação de facas, o desbaste no lado G 400 e acabamento no lado G 1000.
- Acompanha base emborrachada.
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio (Corundum)
- Grão: desbaste no lado G 400 e acabamento no lado G 1000
- Espessura aproximada: 25 mm
- Largura: 50 mm

comprimento **emb.** **código**

150 mm	10	12 40 600 600
--------	----	---------------

BASE DE BORRACHA PARA PEDRA DE AFiar



- Indicada para uso com as pedras para afiar VONDER PLUS, códigos 12.40.600.600 e 12.40.060.060.
- Protege a superfície em que a pedra para afiar está sendo utilizada, além de oferecer maior estabilidade ao processo de afiação.
- Dimensões: - interna: 149 mm x 49 mm x 5 mm
- externa: 156 mm x 56 mm x 10 mm
- Cor: preta

emb.

100

código

12 40 606 000



PEDRAS PARA AFiar DIAMANTADAS



DUPLA FACE

BASE DE 7"

G 600/1200

- Indicada para afiação/acabamento de facas.
- Permite a realização de dois processos na etapa de afiação de facas, o desbaste no lado G 600 e acabamento no lado G 1200. Acompanha base plástica com pés de borracha, conferindo maior precisão e estabilidade no processo de afiação.
- Tipo de grão abrasivo: diamante sintético
- Dimensões da base: largura x comprimento: 90 mm x 180 mm
- Dimensões da pedra: largura x comprimento: 63 mm x 152 mm

emb. **código**

5	12 40 007 000
---	---------------

TRÍPLA FACE

BASE DE 14"

G 150/325/1200

- Indicada para afiação/acabamento de facas.
- Permite a realização de três processos na etapa de afiação de facas, o desbaste no lado G 150, acabamento no lado G 325 e polimento no lado G 1200. Acompanha base plástica com pés de borracha, conferindo maior precisão e estabilidade no processo de afiação.
- Tipo de grão abrasivo: diamante sintético
- Dimensões da base: largura x comprimento: 140 mm x 350 mm
- Dimensões da pedra: largura x comprimento: 68 mm x 200 mm

emb. **código**

4	12 40 014 000
---	---------------



AFIADORES DE FACAS



COM BASE

- Indicado para afiar facas em geral.
- Possui tampa protetora e base em plástico de alta resistência com alça de apoio, proporcionando maior praticidade e durabilidade.
- Diâmetro x largura da superfície de afiação: 45 mm x 8 mm
- Material do corpo do afiador: corpo de poliestireno (plástico) de alta resistência
- Material da superfície de afiação: óxido de alumínio

emb.

9

código

12 40 400 000



COM DUAS LÂMINAS

- Indicado para afiar facas.
- Recupera o fio com rapidez e precisão, possibilitando 2 tipos de afiação (grossa e fina – afiação de acabamento). Possui pés de borracha antideslizante para melhor fixação e cabo ergonômico desenvolvido para uso com a mão direita ou esquerda.
- Material do corpo: cabo plástico com punho emborrachado
- Material da superfície de afiação: afiação grossa: diamante; afiação fina: cerâmica

emb.

10

código

12 40 100 200



COM TRÊS LÂMINAS

- Indicado para afiar facas.
- Recupera o fio com rapidez e precisão, possibilitando 3 tipos de afiação (grossa, média e fina – afiação de acabamento). Possui pés de borracha antideslizante para melhor fixação e cabo ergonômico desenvolvido para uso com a mão direita ou esquerda.
- Material do corpo: cabo plástico com punho emborrachado
- Material da superfície de afiação: afiação grossa e média: diamante; afiação fina: cerâmica

emb.

10

código

12 40 100 300

AFIADORES DE FACAS E TESOURAS



COM VÍDEA

- Indicado para afiar facas e tesouras.
- Afiador 2 em 1, pois possui 2 pastilhas de metal duro (vídea) sobrepostas em formato V para afiar facas e 1 pastilha de metal duro (vídea) em ângulo para afiar tesouras, proporcionando praticidade e rapidez na operação e perfeito acabamento.
- Material do corpo: corpo plástico
- Material da superfície de afiação: metal duro/vídea

emb.

10

código

12 40 100 500



AFIADOR DE FACAS COM VENTOSA

- Indicado para afiar facas.
- Possui ventosa que possibilita fixar o afiador às superfícies, garantindo maior segurança e a possibilidade de deixar as mãos livres, além de oferecer maior precisão ao amolar as facas. Conta com estrutura compacta que facilita o armazenamento. Permite afiação grossa (número 1) e fina (número 2) para acabamento.
- Material do corpo: corpo plástico
- Material da superfície de afiação: afiação grossa (nº1): diamante; afiação fina (nº2): cerâmica
- Aplicação: facas

emb.

10

código

12 40 100 100

AFIADOR DE FACAS COM HASTE RETA (CHAIRA)

- Indicado para afiar facas em geral.
- Possui estriadas uniformes, perfeitas para a manutenção do fio das facas, além de cabo plástico com ótima empunhadura, garantindo maior segurança no manuseio.
- Material da superfície de afiação: aço
- Material do corpo: cabo plástico
- Comprimento da haste: 300 mm

emb.

25

código

12 40 000 300



COM VÍDEA E CERÂMICA

- Indicado para afiar facas e tesouras.
- Afiador 2 em 1. Fácil de usar, possui alça estável e segura.
- Material do corpo: cabo plástico
- Material da superfície de afiação: tesoura e iniciar: cerâmica, afiar: tungstênio, polir: diamante

emb.

12

código

12 40 100 400



DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



ANEL CONTÍNUO - E1
CORTE REFRIGERADO
DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm

ref.	emb.	código
E1	25	12 68 101 000



TURBO - E2
CORTE A SECO*
DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telha, alvenaria e pedras.
 - Proporciona maior velocidade de corte, aumentando o rendimento no trabalho.
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 22,2 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: turbo
 - Rotação máxima (rpm): 14.000/min
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm
- * Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
E2	25	12 68 202 000



SEGMENTADO - E3
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telha, alvenaria e pedras.
 - Proporciona qualidade e produtividade na operação.
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 22,2 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: segmentado
 - Rotação máxima (rpm): 14.000/min
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm
- * Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
E3	25	12 68 303 000



ANEL CONTÍNUO - V1
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

ref.	emb.	código
V1	25	12 68 100 000



ANEL CONTÍNUO - V1
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 180 mm

- Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- Proporciona maior produtividade e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 8.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

ref.	emb.	código
V1	25	12 68 100 180



ANEL CONTÍNUO - V1
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 230 mm

- Indicado para cortar mármore, granito e cerâmica.
- Proporciona maior produtividade e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 6.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm

ref.	emb.	código
V1	15	12 68 100 230

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS**TURBO - V2**

CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento no trabalho.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

<i>ref.</i>	<i>emb.</i>	<i>código</i>
V2	25	12 68 200 000

**TURBO - V2**

CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 180 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 8.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

<i>ref.</i>	<i>emb.</i>	<i>código</i>
V2	25	12 68 200 180

**TURBO - V2**

CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 230 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Proporciona maior produtividade e profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 6.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

<i>ref.</i>	<i>emb.</i>	<i>código</i>
V2	15	12 68 230 000

TURBO - V4**CERÂMICA**

CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar cerâmica. Não indicado para porcelanato. Pode ser utilizado para cortar concreto, pedras e tijolos.
- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento do trabalho.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.



<i>ref.</i>	<i>emb.</i>	<i>código</i>
V4	25	12 68 400 000



DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
 - Proporciona qualidade e produtividade na operação.
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 20 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: segmentado
 - Rotação máxima (rpm): 14.000/min
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- * Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 300 000



SEGMENTADO - V3 CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 121 mm

- Indicado para cortar concreto e alvenaria.
- Utilizado para reposição no Cortador de Parede CPV 3150 VONDER.
- Proporciona um corte de qualidade e alta produtividade no trabalho.
- Diâmetro externo: 121 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 12.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 121 000



SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 125 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
 - Utilizado para reposição no Cortador de Parede VONDER. Para aplicações com o cortador de parede, não é indicada a refrigeração.
 - Proporciona corte mais rápido e fácil, com maior profundidade de corte.
 - Diâmetro externo: 125 mm
 - Diâmetro do furo: 22,2 mm
 - Tipo de corte: segmentado
 - Perfil do corte: segmentado
 - Rotação máxima (rpm): 12.200/min
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm
- * Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 125 000



SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 180 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Proporciona qualidade, produtividade e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 8.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 300 180



SEGMENTADO - V3 CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 230 mm

- Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras.
- Maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 6.600/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

ref.	emb.	código
V3	15	12 68 000 230



DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS**DISCOS ALTA PERFORMANCE****SEGMENTADO**
CORTE A SECO***DIÂMETRO: 110 mm**

- Indicado para cortar mármore, granito, tijolo, concreto, entre outros.
 - Utilizado na construção civil para abertura de canaletas em paredes de alvenaria.
 - Proporciona qualidade e produtividade na operação.
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 20 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: segmentado
 - Rotação máxima (rpm): 14.000/min
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- * Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

diâmetro externo	emb.	código
110 mm	25	12 68 600 000

**LISO**
CORTE REFRIGERADO

- Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Proporciona alta performance para cortar porcelanatos e cerâmicas duras.
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: liso
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545



diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
180 mm	8.500/min	50	12 68 900 180
200 mm	7.650/min	50	12 68 900 020
230 mm	6.650/min	25	12 68 900 023

**TURBO**
CORTE A SECO***DIÂMETRO: 115 mm****PARA ESMERILHADEIRA**

- Indicado para uso em esmerilhadeira angular, para corte de cerâmica e porcelanato.
 - Proporciona melhor acabamento e qualidade no corte.
 - Diâmetro externo: 115 mm
 - Diâmetro do furo: 22,2 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: turbo
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
- * Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento.

diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
115 mm	13.200/min	10	12 68 115 022

**TURBO**
CORTE REFRIGERADO

- Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Proporciona alta performance e ótimo acabamento.
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: turbo
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545



diâmetro externo	rotação máxima (rpm)	emb.	código
200 mm	7.650/min	50	12 68 900 200
230 mm	6.650/min	25	12 68 900 230



DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS

DISCOS ALTA PERFORMANCE

ULTRAFINO PORCELANATO

TURBO

CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- Indicado para corte de porcelanato.
- Ultrafino, proporciona melhor acabamento e qualidade no corte.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

* Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento.

emb.

10

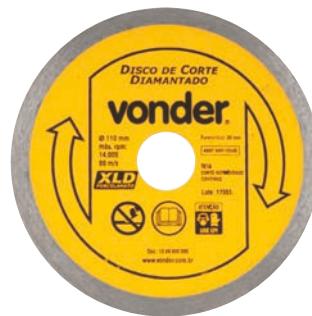
código

12 68 808 000



vonder

XLD
PORCELANATO



PORCELANATO

ANEL CONTÍNUO

CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 110 mm

- Especialmente indicado para o corte de porcelanatos e cerâmicas duras.
- Proporciona alta performance devido à maior concentração de diamante.
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 14.000/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

emb.

25

código

12 68 800 000

vonder

XLD
PORCELANATO

PORCELANATO

ANEL CONTÍNUO

CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 200 mm

- Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Disco com rendimento superior no corte de porcelanatos e cerâmicas duras, proporcionando também ótimo acabamento e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 200 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 7.600/min
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

emb.

15

código



vonder

XLD
PORCELANATO

PORCELANATO

ANEL CONTÍNUO

CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 250 mm

- Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras. Utilizado em cortadores de cerâmicas e porcelanatos compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Disco com rendimento superior no corte de porcelanatos e cerâmicas duras, proporcionando também ótimo acabamento e maior profundidade de corte.
- Diâmetro externo: 250 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima (rpm): 6.100/min
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

emb.

10

código



12 68 800 250

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



DCV 0350
SEGMENTADO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 350 mm
PARA ASFALTO E CONCRETO

- Utilizado em máquinas cortadoras de piso.
- Indicado para corte em asfalto e concreto.
- Possui ótima durabilidade, além de furo para travamento do disco, proporcionando maior segurança.
- Diâmetro externo: 350 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 4.400/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	emb.	código
DCV 0350	5	12 68 350 050



SEGMENTADO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 400 mm

- Indicado para operações de corte a úmido de materiais refratários e de construção.
- Utilizado em cortadores compatíveis com o diâmetro e furo do disco.
- Proporciona alta performance.
- Diâmetro externo: 400 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 3.850/min
- Velocidade periférica máxima: 80 m/s
- Segue norma: ABNT NBR 15545

emb.	código
10	12 68 900 040



Lançamento

DCV 4500
SEGMENTADO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 450 mm
PARA ASFALTO E CONCRETO

- Utilizado em máquinas cortadoras de piso.
- Indicado para corte em asfalto e concreto.
- Possui ótima durabilidade, além de furo para travamento do disco.
- Diâmetro externo: 450 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima (rpm): 3.395/min
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	emb.	código
DCV 4500	5	12 68 450 025



EXPOSITOR PARA DISCOS DIAMANTADOS



- Acompanha 6 ganchos simples
- Não acompanha discos

altura x largura x profundidade

59 cm x 47 cm x 20 cm

código

80 41 028 000

DISCOS DE CORTE SEGMENTADOS

PARA LIXADEIRA MULTIFUNÇÃO

- Utilizado nas lixadeiras multifunção: MEV 330 VONDER e IMFV 1817 VONDER.
- Produzido em aço cromo vanádio, proporcionando maior durabilidade.
- Material: aço cromo vanádio

indicação	diâmetro	emb.	código
para cortar concreto	65 mm	50	93 16 130 500
para cortar madeira	87 mm	50	93 16 130 200



DISCOS DE CORTE PARA MADEIRA



- Indicado para serras mármore, é ideal para corte de madeiras e derivados: madeira dura, madeira macia, placas de compensado, aglomerados, MDF e pisos laminados.
- Possui borda segmentada com revestimento de carboneto de tungstênio, proporcionando um corte rápido, seguro, sem trancos e vibrações.
- Rotação máxima (rpm): 13.800/min

ref.	diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	emb.	código
DMV 110	110 mm x 1,2 mm x 20,00 mm	10	12 01 110 000
DMV 115	115 mm x 1,2 mm x 22,23 mm	10	12 01 115 000

DISCOS PARA DESBASTAR MADEIRA



PERFIL DO DISCO: CÔNICO

- Indicado para realizar trabalhos de desbaste em madeira com esmerilhadeiras angulares. Ideal para superfícies convexas e côncavas.
- Possui centenas de dentes extremamente afiados, garantindo rápida remoção de material, economizando tempo e esforço.
- Material: aço AISI A3
- Rotação máxima do disco (rpm): 13.000/min
- Velocidade periférica: 80 m/s

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
100 mm x 22,2 mm	16	12 86 000 100

PERFIL DO DISCO: RETO

- Indicado para realizar trabalhos de desbaste em madeira com esmerilhadeiras angulares. Ideal para superfícies planas.
- Possui centenas de dentes extremamente afiados, garantindo rápida remoção de material, economizando tempo e esforço.
- Material: aço AISI A3
- Rotação máxima do disco (rpm): 13.000/min
- Velocidade periférica: 80 m/s

diâmetro x diâmetro do furo	emb.	código
100 mm x 22,2 mm	16	12 86 100 000

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS

IMAGENS ILUSTRATIVAS. TODOS OS DIREITOS RESERVADOS. PROIBIDA A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL DESTE MATERIAL E CONTEÚDO.

Alta performance em cortes e acabamentos!

Sempre utilize equipamentos VONDER!
www.vonder.com.br



*Produto e/ou categoria premiado, conforme pesquisas realizadas por meios especializados do setor.



É bom trabalhar com
vonder®

Maior produtividade, precisão e durabilidade no trabalho profissional! A escolha é sua e a qualidade é VONDER!